Universidad Nacional Autónoma de Honduras
Ciudad Universitaria
Tegucigalpa, M.D.C. Honduras, C.A.

ADDENDUM No.1

LICITACIÓN PRIVADA No.04-2019-SEAF-UNAH, "EQUIPAMIENTO DE LAS CINCO PLANTAS DE INNOVACIÓN ALIMENTICIA EN LA LÍNEAS DE LÁCTEOS, CÁRNICOS, PANIFICACIÓN, HORTOFRUTÌCULA DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE HONDURAS"

La Universidad Nacional Autónoma de Honduras (UNAH) hace saber a los interesados en participar en la **LICITACIÓN PRIVADA No.04-2019-SEAF-UNAH, "EQUIPAMIENTO DE LAS CINCO PLANTAS DE INNOVACIÓN ALIMENTICIA EN LA LÍNEAS DE LÁCTEOS, CÁRNICOS, PANIFICACIÓN, HORTOFRUTÌCULA DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE HONDURAS".**

Lo siguiente:

En el Documento de Licitación, se modifica el numeral siguiente:

IO-05 PRESENTACIÓN DE OFERTAS

"El acto público de apertura de ofertas se realizará en El Salón de Usos Múltiples, ubicado en el Sexto piso, Departamento de Adquisiciones Mayores, Edificio Administrativo Alma Mater a partir de las: DIEZ DE LA MAÑANA (10:00 a.m.).- No se recibirán ofertas después de esa hora.-

El día último de presentación de ofertas será el ***LUNES ONCE (11) DE NOVIEMBRE 2019.***

El presente Adendum pasa a formar parte del documento de Licitación; así mismo, todas las demás instrucciones, condiciones y especificaciones técnicas contenidas en el Pliego de Condiciones permanecen en vigencia".

Ciudad Universitaria 09 de octubre de 2019.

DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES MAYORES
UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE HONDURAS 1847
S.E.A.F.

LUIS ALONSO CUESTA
JEFE DEL DEPTO. DE ADQUISICIONES MAYORES
SECRETARÍA EJECUTIVA DE ADMINISTRACION Y FINANZAS

JH/LAC