



*Universidad Nacional Autónoma de Honduras*  
Ciudad Universitaria  
Tegucigalpa, M.D.C. Honduras, C.A.

**ADDENDUM No.1**

**LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL No.05-2019-SEAF-UNAH, “ADQUISICIÓN DE 5,000 PUPITRES PARA LA UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE HONDURAS”.**

La Universidad Nacional Autónoma de Honduras (UNAH) hace saber a los interesados en participar en la **LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL No.05-2019-SEAF-UNAH, que tiene por objeto la “ADQUISICIÓN DE 5,000 PUPITRES PARA LA UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE HONDURAS.**

**Lo siguiente:**

En los Documentos de Licitación, se modifica el numeral siguiente:

**“IO-05 PRESENTACIÓN DE OFERTAS**

**Las ofertas se presentarán** en El Salón de Usos Múltiples, ubicado en el Sexto piso, Departamento de Adquisiciones Mayores, Edificio Administrativo Alma Mater. Ciudad Universitaria, Tegucigalpa M.D.C, Honduras C.A.

El día último de presentación de ofertas será: **MIÉRCOLES VEINTINUEVE (29) DE MAYO DE 2019.**

El acto público de apertura de ofertas se realizará en **El Salón de Usos Múltiples, ubicado en el Sexto piso, Departamento de Adquisiciones Mayores, Edificio Administrativo Alma Mater, a partir de las DIEZ DE LA MAÑANA (10:00 a.m.).- No se recibirán ofertas después de esa hora”.-**

**El presente Adendum pasa a formar parte del documento de Licitación; así mismo, todas las demás instrucciones, condiciones y especificaciones técnicas contenidas en el Pliego de Condiciones permanecen en vigencia”.**

Ciudad Universitaria 06 de mayo de 2019

  
**LUIS ALONSO CUESTAS**

**JEFE DEL DEPTO. DE ADQUISICIONES MAYORES  
SECRETARÍA EJECUTIVA DE ADMINISTRACION Y FINANZAS**