AVISO

INVITACIÓN DE LICITACIÓN PRIVADA

La Secretaría de Estado en el Despacho de Salud, cordialmente le invita a participar en el proceso de **Licitación Privada No. LPR-UAFCE-FN-01-2025-SESAL** y presentar Oferta para la ***"ADQUISICIÓN DE DOS SERVIDORES PARA EL LABORATORIO NACIONAL DE VIGILANCIA DE LA SALUD, SECRETARIA DE SALUD AÑO 2025"*** a ser financiado con Fondos Nacionales.

El documento Base y sus anexos podrá ser descargado en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "*HonduCompras*" www.honducompras.gob.hn o retirado en el Departamento de Adquisiciones de la **Unidad de Administradora de Fondos de Cooperación Externa (UAFCE), Unidad adscrita a la SESAL,** dentro del período estipulado en la Carta de Invitación en forma digital, **para lo cual deberá de presentar una Unidad de USB, para que el mismo le sea entregado en forma electrónica sin costo alguno.**

Las ofertas deberán presentarse en sobres sellados a más tardar **el día lunes dieciséis (16) de Junio de 2025, a las 10:00 a.m.** hora oficial de la Republica de Honduras, en la Coordinación General de la Unidad Administradora de Fondos de Cooperación Externa (UAFCE) Ubicada en el Centro Cívico Gubernamental, Torre 1, piso 22, Tegucigalpa, M.D.C, correo electrónico licitacionesuafce@gmail.com

Si la oferta es presentada tardía se devolverá sin abrir.

Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en la dirección antes indicada.

Tegucigalpa, Municipio del Distrito Central, a los veintiséis (26) días del mes de Mayo del año 2025.

SECRETARIA DE SALUD Secretario(a) TEGUCIGALPA, M.D.C. HONDURAS, C.A.

DRA. CARLA MARINA PAREDES
SECRETARIA DE ESTADO EN EL DESPACHO DE

