

ACLARATORIA No. 1

Contratación de Diseño, Construcción, Equipamiento y Puesta en Marcha del Nuevo Hospital Regional del Sur en Choluteca, Honduras. N° LPI-UAFCE-BCIE-001-2024-SS

La secretaria de Salud por medio de la Unidad Administradora de Fondos de Cooperación Externa (UAFCE), por este medio, informa y hace pública a todos los interesados en participar en el presente proceso, la **Aclaratoria No. 1** en atención a la Sección V Requisitos del Contratante pág. 124 de los DBL, apartado **enlace de acceso a los documentos**, en donde se aclara lo siguiente:

- El enlace correcto para acceder a los documentos será el siguiente:

<https://mega.nz/folder/1e12SDrb#ZXmnP2OmfzJYKjIbzfEokg>

Se les ruega tomar nota a la aclaración antes descrita, ya que la misma formar parte del presente proceso.

En la ciudad de Tegucigalpa M.D.C. a los siete días del mes de febrero del dos mil veinticuatro.



DRA. CARLA MARINA PAREDES REYES
Secretaria de Estado en el Despacho de Salud
Barrio El Centro, Avenida Cervantes, Contiguo al Correo Nacional
Código Postal 11101, Tegucigalpa Honduras
uafceadquisiciones@mail.com
<https://www.salud.gob.hn/sshhome/index.php/uafce>