

ENMIENDA No. 1

Contratación de Diseño, Construcción, Equipamiento y Puesta en Marcha del Nuevo Hospital Regional del Sur en Choluteca, Honduras. N° LPI-UAFCE-BCIE-001-2024-SS

La secretaría de Salud por medio de la Unidad Administradora de Fondos de Cooperación Externa (UAFCE), por este medio, informa y hace pública para todos los interesados en participar en el presente proceso, la **Enmienda No. 1**, en atención a la Sección Datos de Licitación, por lo que se presenta de la siguiente manera:

1. Apartado D. Presentación y apertura de las ofertas, **Inciso 25.1.**

Se lee actualmente:

25.1.	a. Las ofertas deberán recibirse a más tardar el día lunes 18 de marzo del 2024, hasta las 10:00 am horas en la dirección detallada en el aviso de la Licitación. b. El plazo de la preparación de la oferta será de 45 días calendario contados a partir del día hábil siguiente a la publicación oficial del evento de licitación.
-------	---

Se leerá a partir de ahora:

25.1	a. Las ofertas deberán recibirse a más tardar el día miércoles 17 de abril del 2024 , hasta las 10:00 am horas en la dirección detallada en el aviso de la Licitación. b. El plazo de la preparación de la oferta será de 77 días calendario contados a partir del día hábil siguiente a la publicación oficial del evento de licitación.
------	--

Se les ruega tomar nota a la modificación antes descrita, ya que la misma pasan a formar parte del presente proceso. Todas las disposiciones contenidas en el documento de Base de licitación que hasta la fecha no han sido modificadas mantienen su vigencia.

En la ciudad de Tegucigalpa M.D.C. a los cuatro días del mes de marzo del dos mil veinticuatro.

DRA. NERZA GLORIA PAZ

Secretaría de Estado en el Despacho de Salud por Ley



Barrio El Centro, Avenida Cervantes, Contiguo al Correo Nacional
Código Postal 11101, Tegucigalpa Honduras
uafceadquisiciones@mail.com
<https://www.salud.gob.hn/sshome/index.php/uafce>