

UNIVERSIDAD NACIONAL DE AGRICULTURA DE HONDURAS

PROYECTO DE INCLUSION SOCIAL A LA EDUCACION SUPERIOR PINPROS

SUBPROYECTO: REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



CROQUIS DE UBICACION
ESC:-----N/A



VISTA EXTERIOR ACTUAL
ESC:-----N/A

Plano	Contenido
G-1	Ubicación y contenido
AP-1	Situación actual
AP-2	Situación general propuesta
A-1	Arquitectónico Galera de equipos
IN-1	Intervención área de recepción de materia prima
IN-2	Intervención área de procesamiento
IN-3	Intervención módulo sanitario
IN-4	Intervención ala central
IHS-1	Instalaciones Hidrosanitarias - Agua Potable
IHS-2	Instalaciones hidrosanitarias - Aguas residuales

Plano	Contenido
IE-1	Instalaciones eléctricas - Iluminación
IE-2	Instalaciones eléctricas - Fuerza
DA-1	Puertas y ventanas
DA-2	Acabados en pisos y paredes
DA-3	Accesorios/Aparatos Hidrosanitarios
DA-4	Rótulos
DA-5	Muebles
DE-1	Detalles estructurales 1
DB-1	Ubicación de equipos

PROYECTO DE INCLUSIÓN SOCIAL A LA EDUCACIÓN SUPERIOR UNA/PINPROS

SUB PROYECTO:

REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:
CATACAMAS,
OLANCHO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:

ING.KELLYN
JUAREZ

DIBUJANTE:

UEP-PINPROS

CONTENIDO:

UBICACION E
INDICE DE
PLANOS

FECHA:

DIC, 2017

ESCALA:

SIN ESCALA

HOJA No.:

G-1

PROYECTO DE INCLUSIÓN SOCIAL A LA EDUCACIÓN SUPERIOR UNA/PINPROS

SUB PROYECTO:

REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:
CATACAMAS,
OLANCHO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:

ING.KELLYN JUAREZ

DIBUJANTE:

UEP-PINPROS

CONTENIDO:

SITUACION ACTUAL DEL ESTABLECIMIENTO

FECHA:

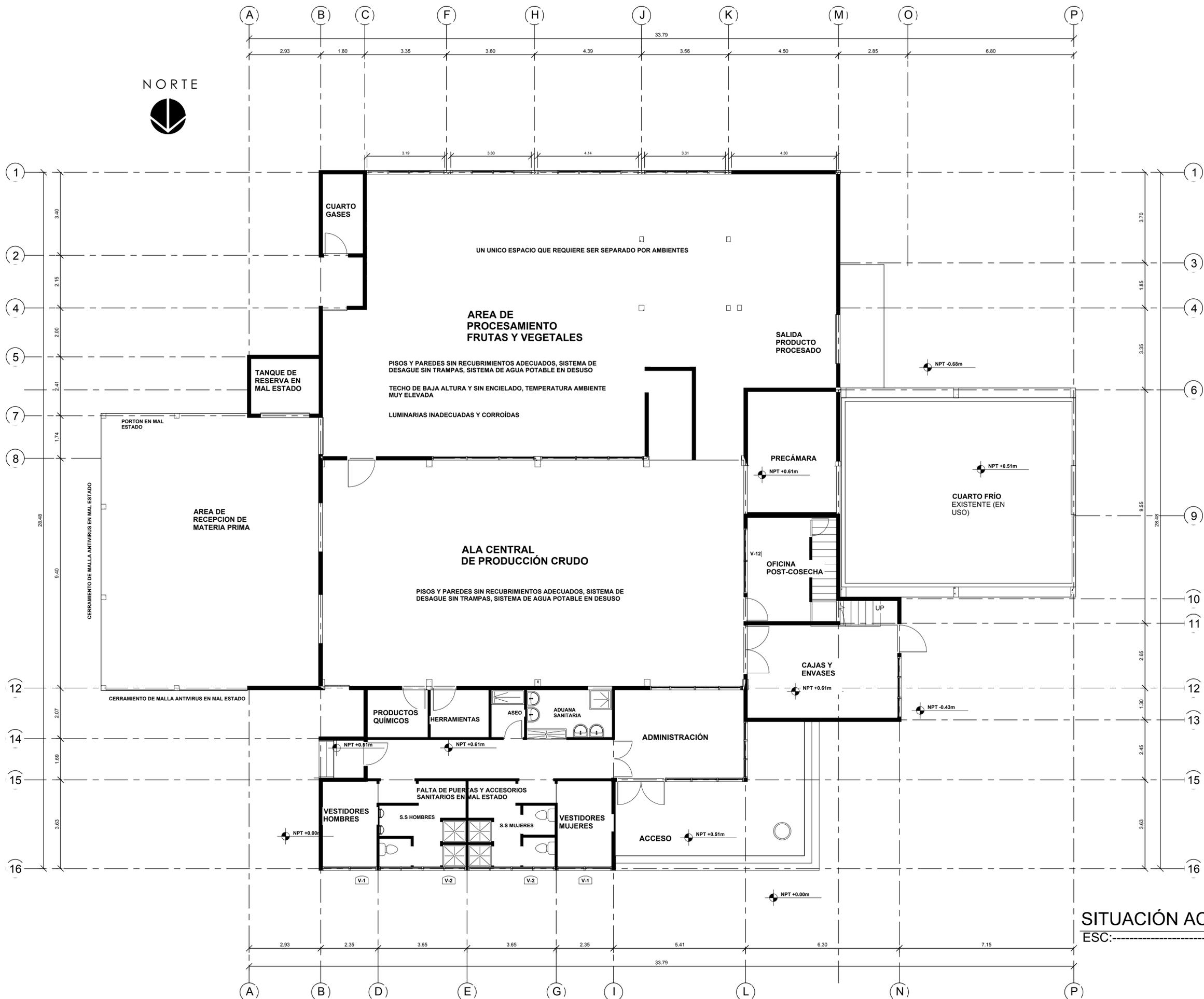
DIC, 2017

ESCALA:

1:75

HOJA No.:

AP-1



SITUACION ACTUAL
ESC:-----1:75

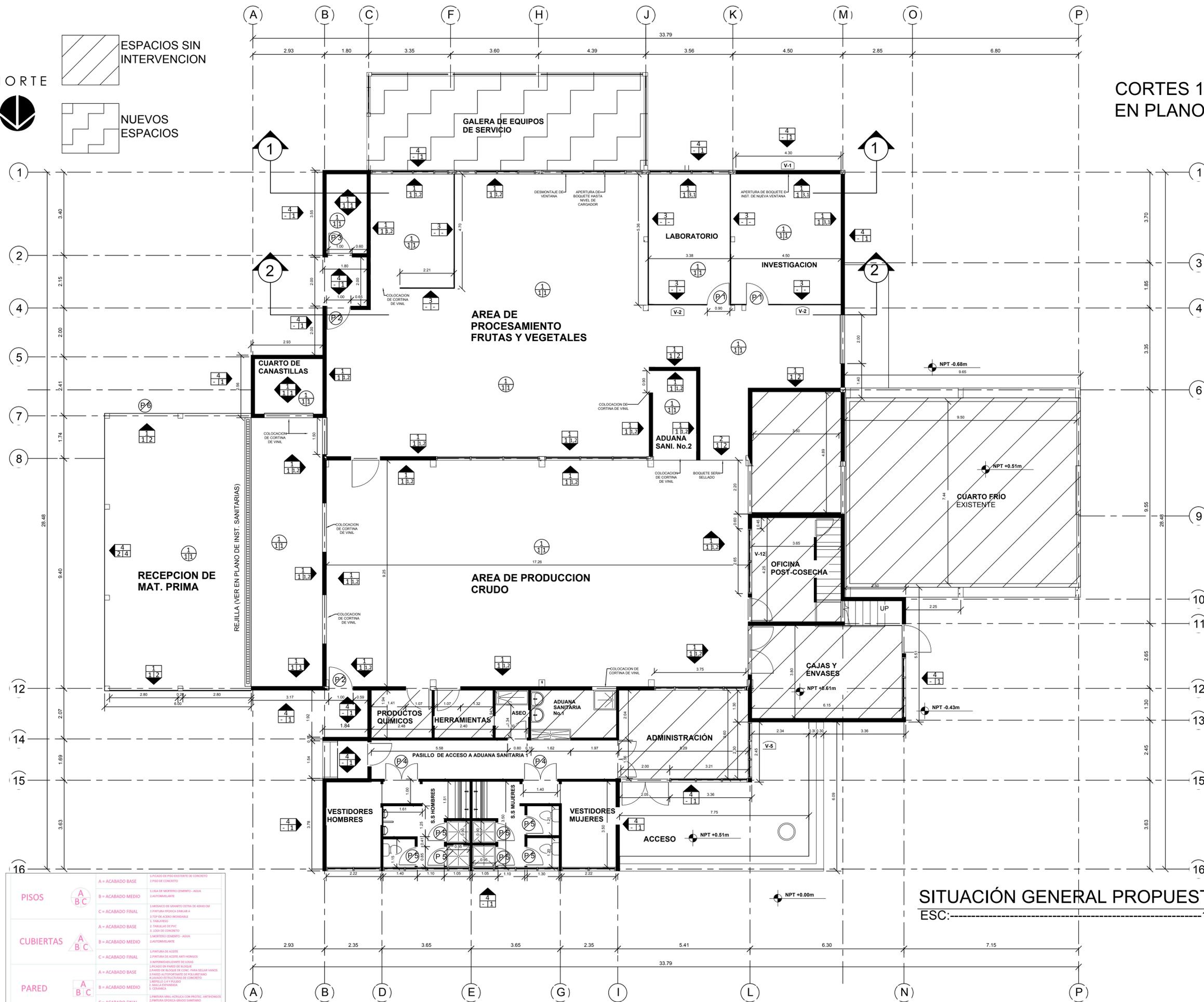
NORTE



ESPACIOS SIN INTERVENCIÓN

NUEVOS ESPACIOS

CORTES 1 Y 2 EN PLANO IN-2

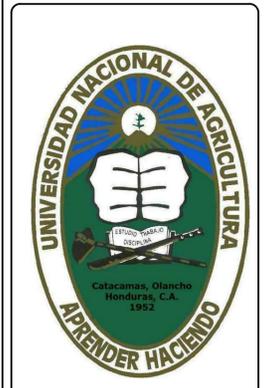


PISOS	A = ACABADO BASE	1. PISO DE PISO EXISTENTE DE CONCRETO
	B = ACABADO MEDIO	2. PISO DE CONCRETO
	C = ACABADO FINAL	3. LISA DE MORTERO COMBADO - AGUA
CUBIERTAS	A = ACABADO BASE	1. PINTURA EPÓXICA SINGLA A
	B = ACABADO MEDIO	2. PINTURA EPÓXICA SINGLA A
	C = ACABADO FINAL	3. PINTURA EPÓXICA SINGLA A
PARED	A = ACABADO BASE	1. PINTURA VINIL ACILICA CON PINTOR, ANTIHONGOS
	B = ACABADO MEDIO	2. PINTURA VINIL ACILICA CON PINTOR, ANTIHONGOS
	C = ACABADO FINAL	3. PINTURA VINIL ACILICA CON PINTOR, ANTIHONGOS

SITUACIÓN GENERAL PROPUESTA
ESC:-----1:75

PROYECTO DE INCLUSIÓN SOCIAL A LA EDUCACIÓN SUPERIOR UNA/PINPROS

SUB PROYECTO:
REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:
CATACAMAS, OLANCHITO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:
ING. KELLYN JUAREZ

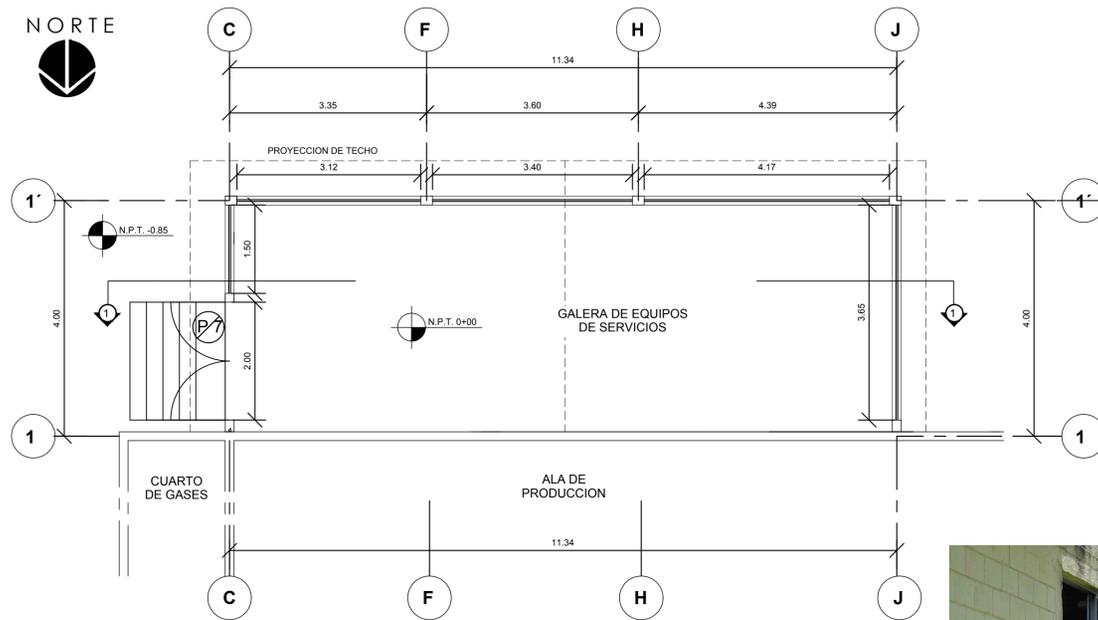
DIBUJANTE:
UEP-PINPROS

CONTENIDO:
SITUACIÓN PROPUESTA

FECHA:
DIC, 2017

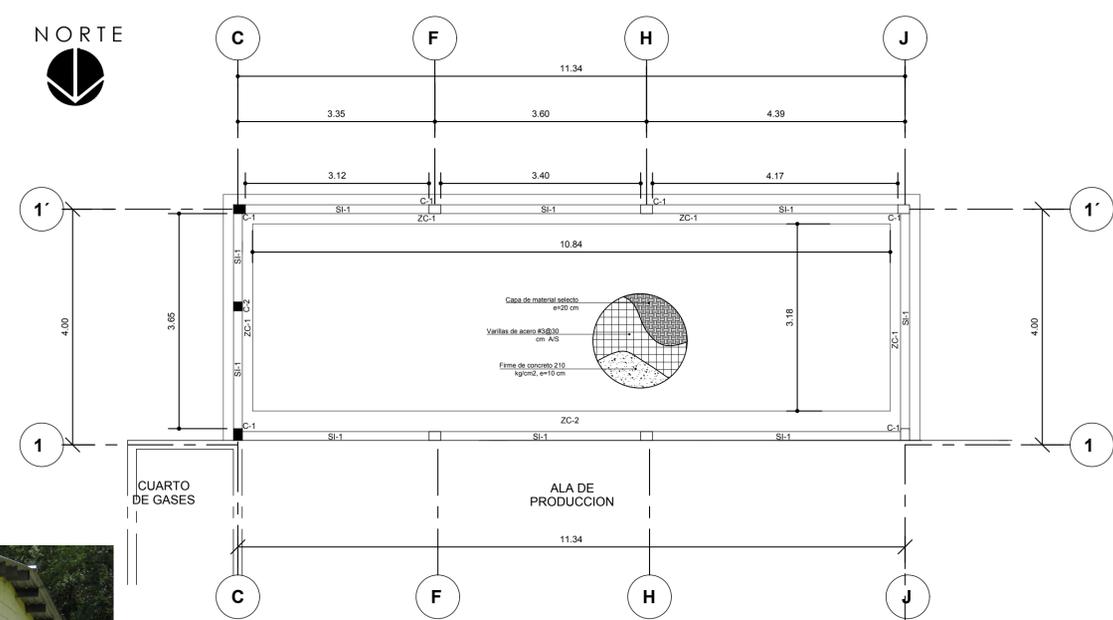
ESCALA:
1:75

HOJA No.:
AP-2



PLANTA CONSTRUCTIVA DE GALERA DE SERVICIOS

ESC:-----1:50

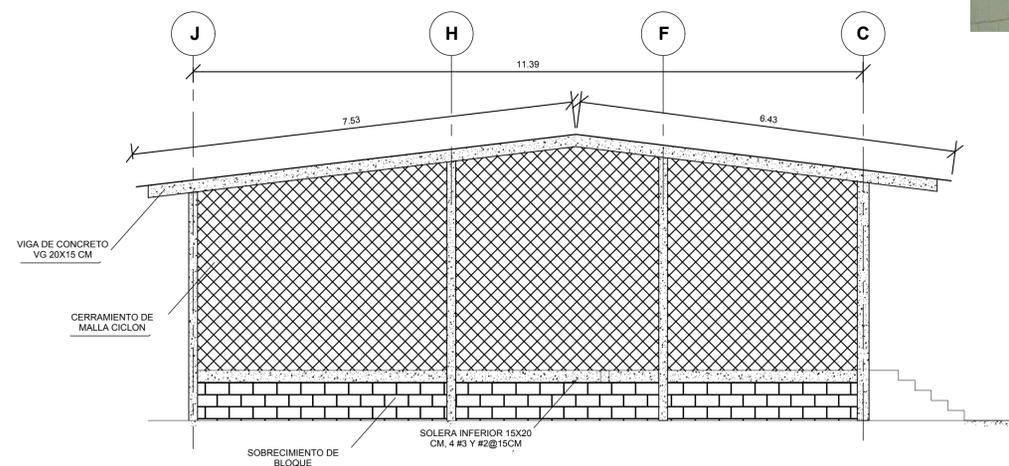


PLANTA DE CIMENTACION DE GALERA DE SERVICIOS

ESC:-----1:50

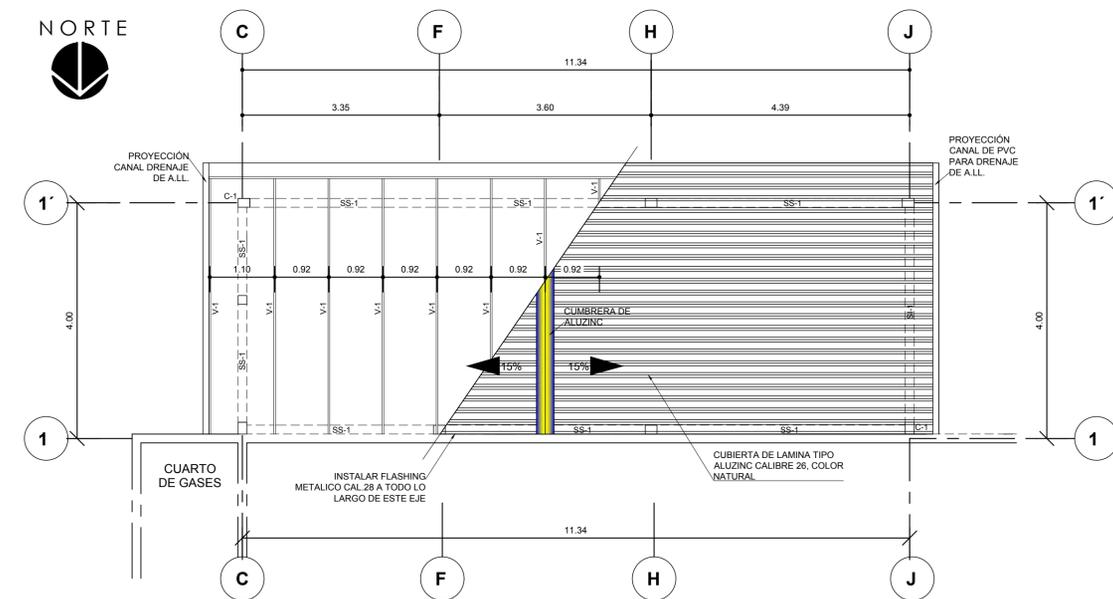


GALERA DE SERVICIOS SE CONSTRUIRÁ DETRÁS DE FACHADA SUR DE LA PLANTA



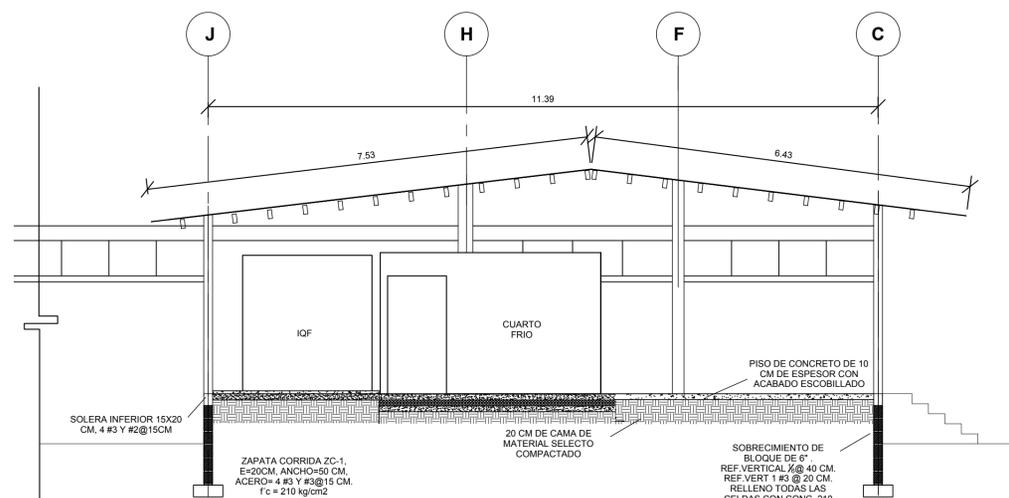
GALERA DE SERVICIOS - VISTA SUR

ESC:-----1:60



PLANTA ESTRUCTURA Y CUBIERTA DE TECHO

ESC:-----1:50



CORTE 1 - 1

ESC:-----1:60

SUB PROYECTO:

REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:
CATACAMAS,
OLANCHO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:

ING.KELLYN JUAREZ

DIBUJANTE:

UEP-PINPROS

CONTENIDO:

INTERVENCION EN AREA DE RECEPCION DE MATERIAS PRIMAS

FECHA:

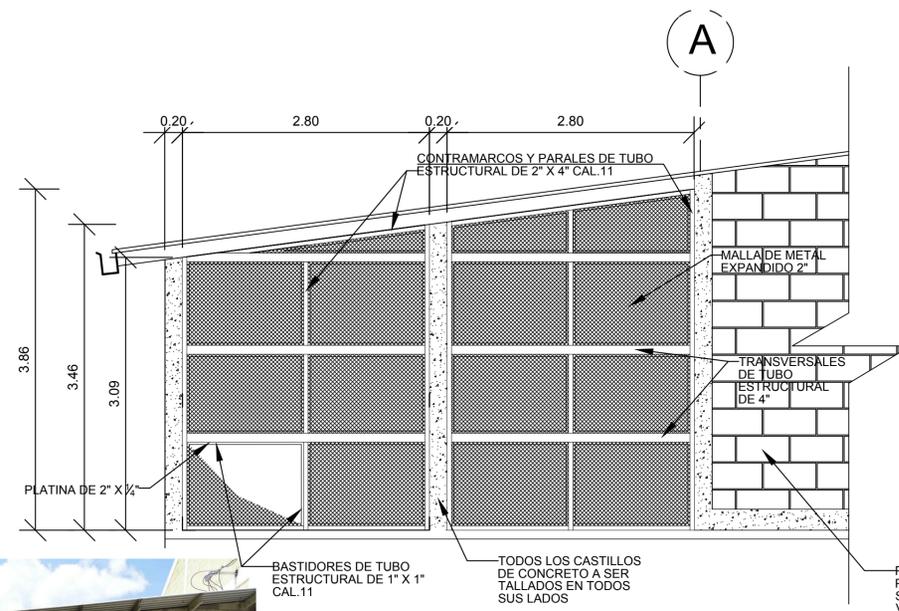
DIC, 2017

ESCALA:

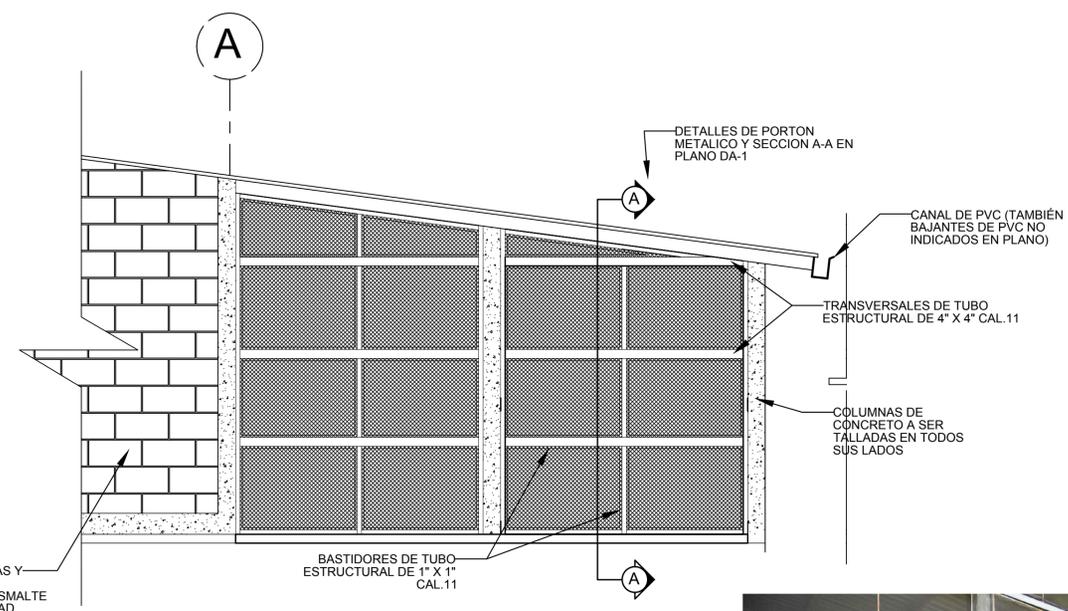
INDICADA

HOJA No.:

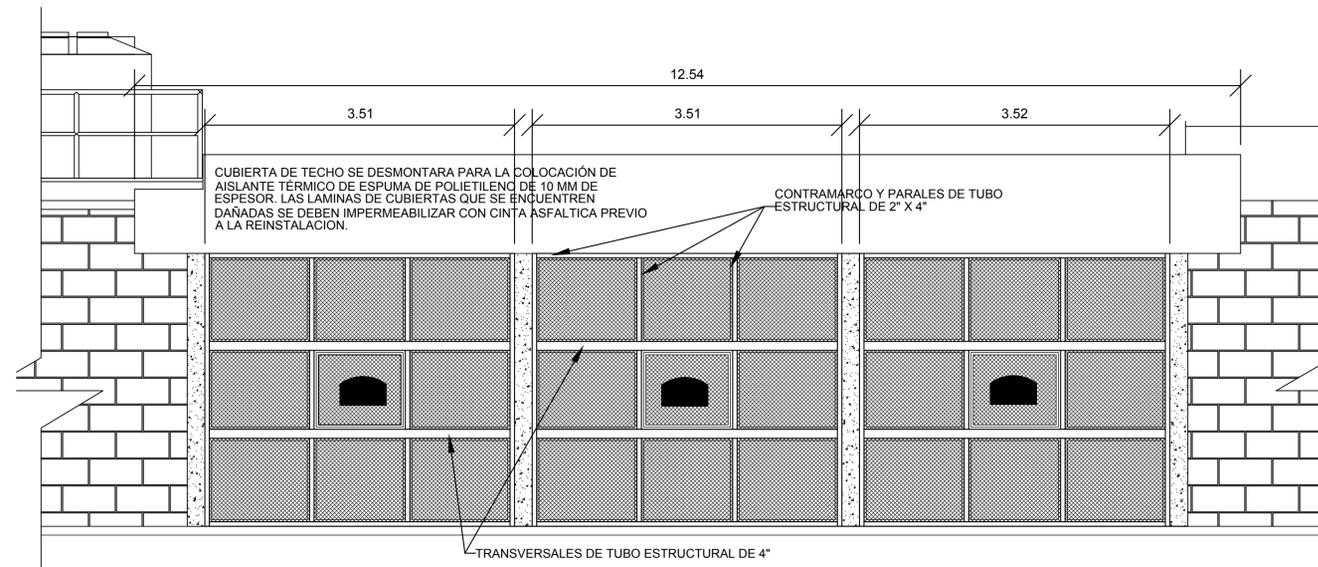
IN-1



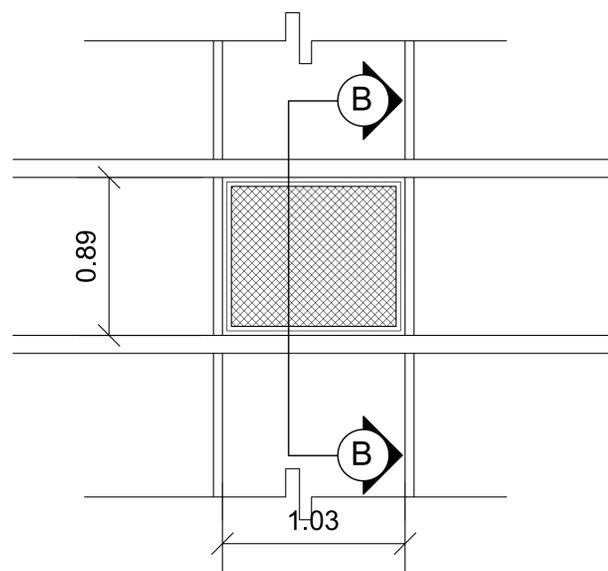
CERRAMIENTO DE MALLA EXPANDIDA-NORTE
ESC:-----1:40



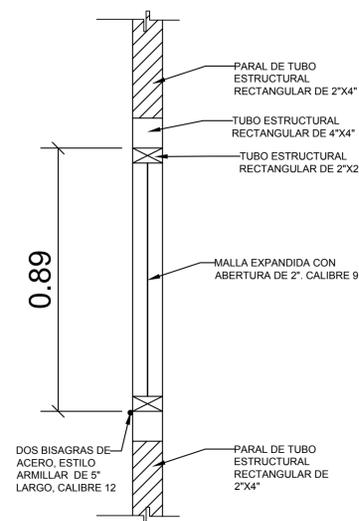
CERRAMIENTO DE MALLA EXPANDIDA-SUR
ESC:-----1:40



CERRAMIENTO - VISTA ESTE
ESC:-----1:40



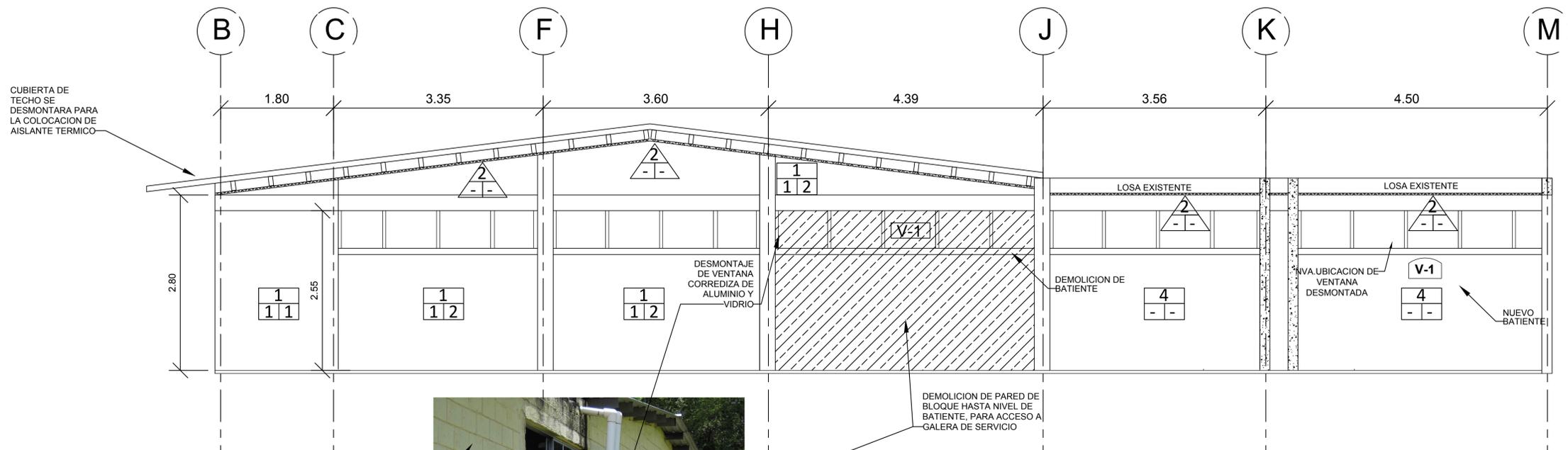
DETALLE DE V-3
ESC:-----1:20



SECCION B-B
ESC:-----1:12

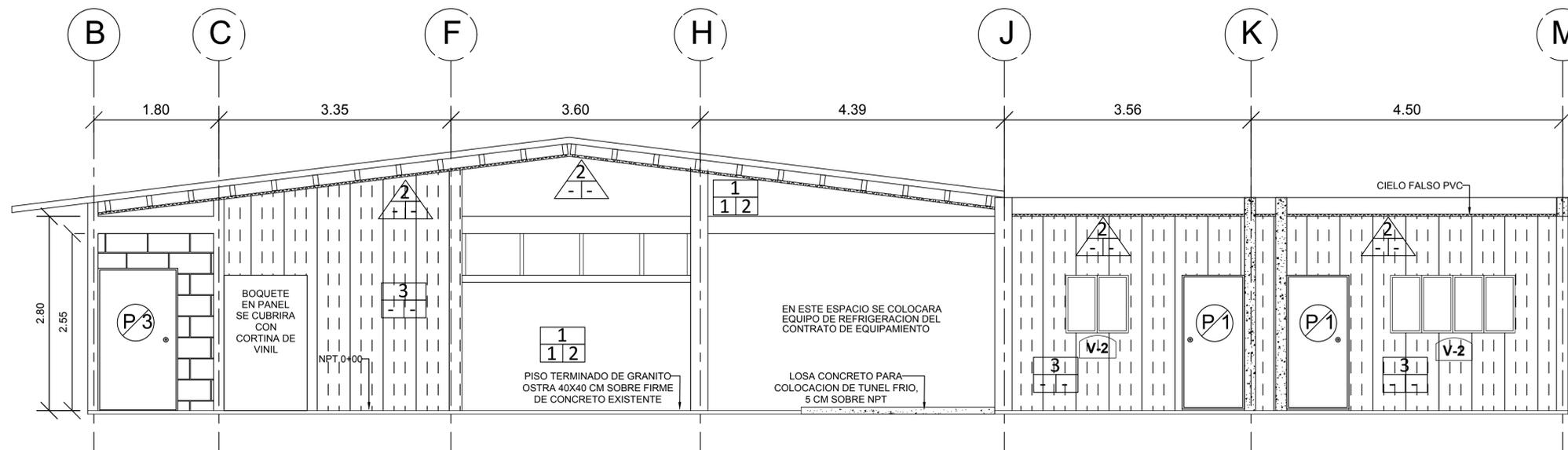
NOTAS:

1. ANTES DE LA FABRICACION DE CERRAMIENTOS METALICOS,EL CONTRATISTA COMPROBARA LAS DIMENSIONES REALES DE LOS ESPACIOS Y/O VANOS A CUBRIR
2. LOS CORDONES DE SOLDADURA DEBERAN SER PULIDOS Y LAS UNIONES ESMERILADAS PARA QUE EL ACABADO SEA FIRME Y CONTINUO UNA VEZ PINTADO.
3. ANTES DE SER PINTADOS TODOS LOS CERRAMIENTOS Y SUS ELEMENTOS DEBEN ESTAR LIBRES DE POLVO, ACEITES, OXIDOS, GRASA, ETC. UTILIZANDO CHORRO DE AGUA O AGUARRAS PARA LOS ELEMENTOS GALVANIZADOS, O CON OTROS AGENTES NO ALCALINOS QUE NO DAÑEN EL GALVANIZADO. SE REQUIERE Vo.Bo. DE LA SUPERVISION PREVIO A DAR EL ACABADO FINAL.
4. EL ACABADO FINAL SERA CON PINTURAS DE PRIMERA CALIDAD:
 - * UNA CAPA DE PRIMER ALQUIDICO PARA GALVANIZADO
 - * DOS CAPAS PINTURA ANTICORROSIVA ALQUIDICA LIBRE DE PLOMO Y MERCURIO, COLOR GRIS O CREMA.



CORTE 1 - 1 VISTA INTERNA DE PARED EJE 1-1

ESC:-----1:40

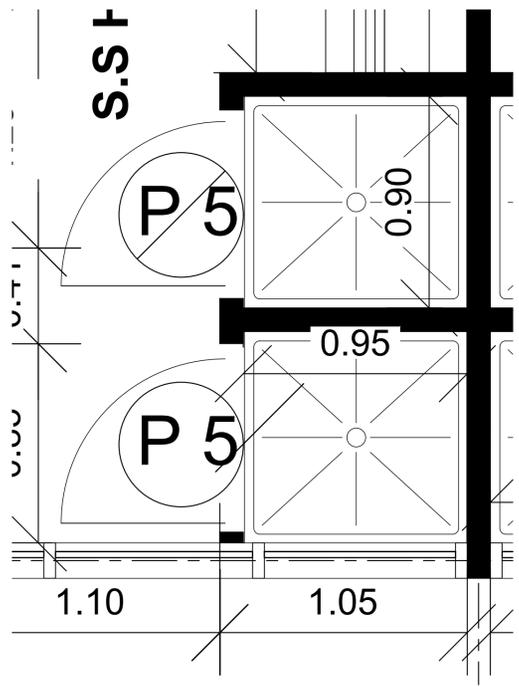


CORTE 2 - 2 VISTA FRONTAL DE NVOS. ESPACIOS

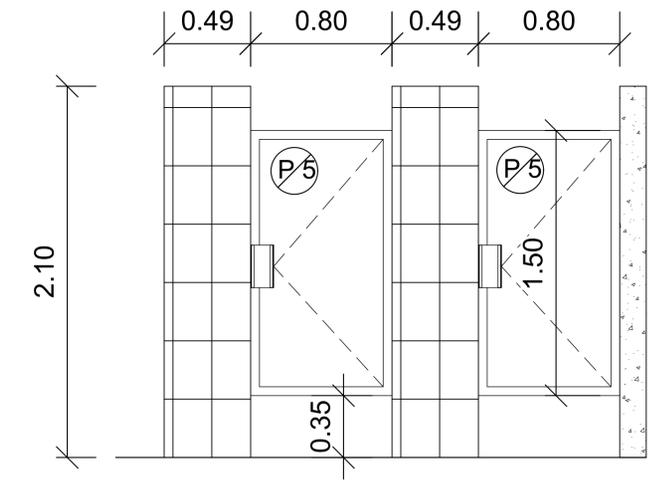
ESC:-----1:40

NOTAS:

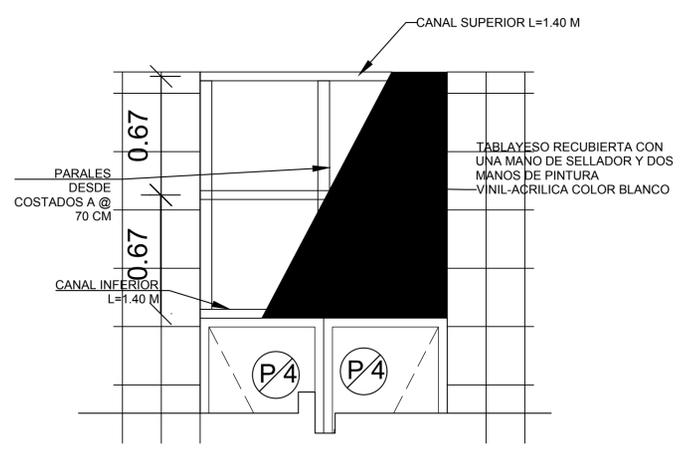
1. LAS PAREDES AUTOPORTANTES SERAN DE AL MENOS 1.5 PULGADAS DE ESPESOR, DE ALMA DE POLIURETANO CON DOS CARAS DE ACERO GALVANIZADO CALIBRE 26, PINTADAS CON PINTURA AL HORNO EN TONO CLARO.
2. LA ACTIVIDAD PAREDES DE POLIURETANO INCLUYE EL SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE ACCESORIOS DE SOPORTE Y DE ACABADO, COMO SER LAS CURVAS SANITARIAS A BASE DE PERFILES GALVANIZADOS O PLÁSTICOS. POR NINGÚN MOTIVO SE PERMITE EL USO DE MADERA U OTRO MATERIAL SUSCEPTIBLE A LA FORMACIÓN DE HONGOS Y BACTERIAS.
3. LOS LADOS INTERNOS EN LOS BOQUETES QUE SE FORMEN EN LAS PAREDES DE POLIURETANO DEBEN QUEDAR CORRECTAMENTE CUBIERTOS CON PLACA DE ACERO SIMILAR A LA DE LAS CARAS DE LOS PANELES, ESTE COSTO ESTA INCLUIDO EN EL PRECIO DE LA ACTIVIDAD.
4. LOS CLAROS QUE SE FORMEN AL INSTALAR VENTANAS Y PUERTAS CON RESPECTO A LAS PAREDES DEBEN RELLENARSE CON ESPUMA DE POLIURETANO Y SILICON EN LA CANTIDAD SUGERIDA POR LE FABRICANTE DE LOS PANELES, ESTE COSTO ESTA INCLUIDO DENTRO DE LA ACTIVIDAD PROPIA DE VENTANA Y PUERTA RESPECTIVAMENTE.
5. VIDRIOS DE VENTANAS Y EN PUERTAS DEBEN SER PROTEGIDOS CONTRA FRACTURAS CON PELÍCULA O FILM PLÁSTICO RESISTENTE.
6. BOQUETES QUE NO CUENTEN CON PUERTAS SERÁN PROVISTOS CON CORTINAS DE VINIL CON LAS ESPECIFICACIONES SOLICITADAS.



PLANTA DE DUCHAS
ESC:-----1:15



ELEVACIONES DE DUCHAS
ESC:-----1:20

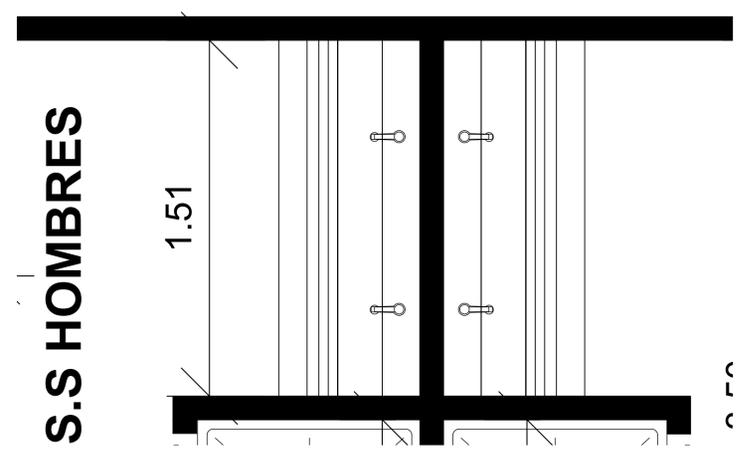


DETALLE PARED TABLAYESO
ESC:-----1:20

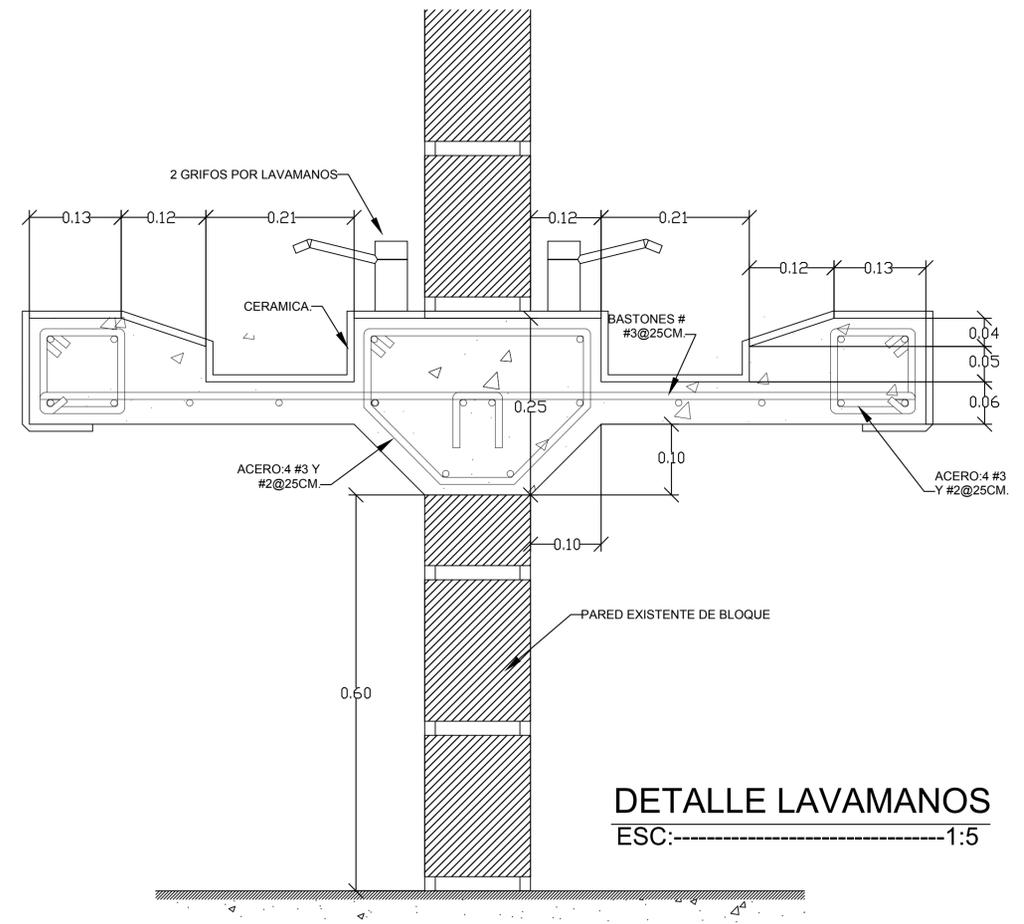


DETALLES VARIOS EN BAÑOS Y VESTIDORES
ESC:-----NO INDICADA

- NOTAS:**
1. LA LIMPIEZA DE PORCELANA VITRIFICADA SE HARÁ CON DETERGENTES/ DESINFECTANTES NO ABRASIVOS Y EQUIPOS ADECUADOS PARA TAL FIN. GARANTIZANDO LA ELIMINACIÓN DE TODAS LAS MANCHAS Y DEL SARRO.
 2. CERÁMICA EN LAVAMANOS SERÁ DE PRIMERA CALIDAD, GRADO 5, MEDIDAS 0.20X0.31M, LIGA DE 3 MM Y FRAGUA EPOXICA. COLOR SERÁ DEFINIDO POR SUPERVISIÓN.
 3. LOS ACCESORIOS EN BAÑOS DEBEN SER DE TIPO INSTITUCIONAL (USO RUDO), CON RESISTENCIA ALTA A LA CORROSIÓN, CON CARACTERÍSTICAS SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.



PLANTA LAVAMANOS
ESC:-----1:10



DETALLE DE LAVAMANOS
ESC:-----1:20

UBICACION DE ARTEFACTOS/ACCESORIOS SANITARIOS	
NOMBRE	UBICACION
REGADERA	ALTURA ACTUAL O 2.10 M SOBRE NPT
DISPENSADOR JABON LIQUIDO	1.10 M SOBRE NPT, ENTRE O AL LADO DE LAVAMANOS
DISPENSADOR PAPEL TOALLA	1.30 M SOBRE NPT, ALEDAÑO A LAVAMANOS LADO OPUESTO A JABON
DISPENSADOR PAPEL HIGIENICO	0.70 M SOBRE NPT, ALEDAÑO A S.S.
JABONERA EMPOTRADA	A ALTURA DE GRIFOS DUCHA
ESPEJOS	0.20 M SOBRE NIVEL DE BORDE DE LAVAMANOS
DIVISIÓN DE URINARIOS	0.30M SOBRE NPT

1. LAS MARCAS QUE SE INDICAN EN ESTOS PLANOS, LISTADO DE ACTIVIDADES O ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SON SOLO DE REFERENCIA. EL CONTRATISTA GARANTIZARA EL USO DE ACCESORIOS Y ARTEFACTOS DE MARCAS RECONOCIDAS Y DE ALTA CALIDAD Y SOMETERA TODO INSUMO A LA APROBACIÓN DEL SUPERVISOR.

PROYECTO DE INCLUSIÓN SOCIAL A LA EDUCACIÓN SUPERIOR UNA/PINPROS

SUB PROYECTO:
REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:
CATACAMAS, OLANCHO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:
ING.KELLYN JUAREZ

DIBUJANTE:
UEP-PINPROS

CONTENIDO:
INTERVENCIÓN EN MÓDULOS SANITARIOS

FECHA:
DIC, 2017

ESCALA:
INDICADA

HOJA No.:
IN-3



CORTINAS DE VINIL EN BOQUETES DE ACCESO

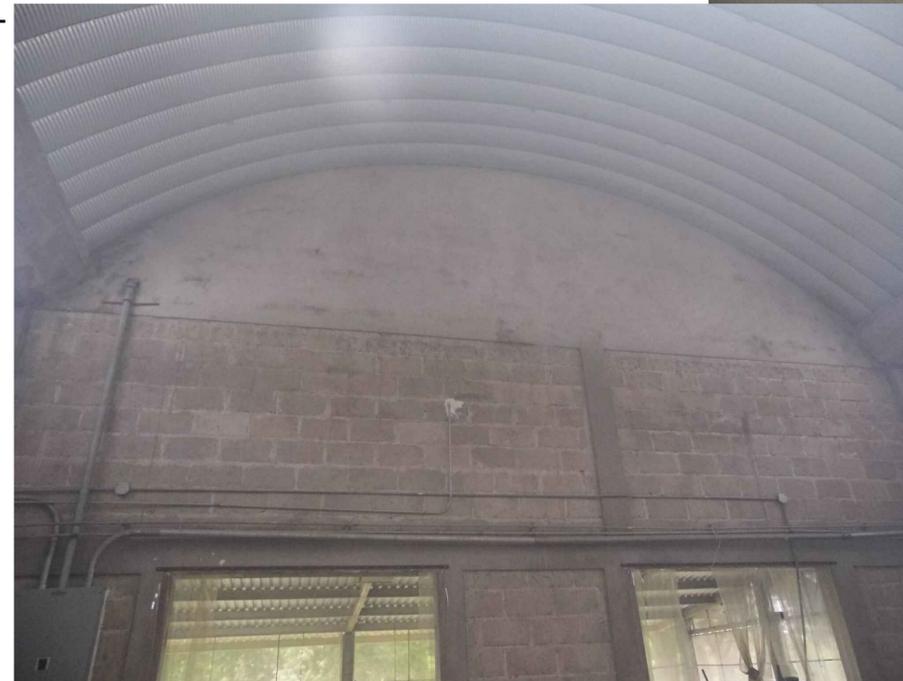


TINA DE LAVADO EN ALA CENTRAL
ESC:-----S/E

ACCESO PRINCIPAL A ALA CENTRAL
ESC:-----S/E



PUNTOS SANITARIOS SIN USO DEBEN SER SELLADOS Y RELLENADAS LAS CAJAS CON MATERIAL SELECTO COMPACTADO Y COLOCACION DE PISO Y REVESTIMIENTO



REPELLO Y PULIDO EN TODAS LAS PAREDES INTERIORES.
PINTURA EPOXICA HASTA ALTURA DE DINTELES Y VINIL-ACRILICA A PARTIR DE CARGADORES

PROYECTO DE INCLUSIÓN SOCIAL A LA EDUCACIÓN SUPERIOR UNA/PINPROS

SUB PROYECTO:

REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:

CATACAMAS, OLANCHO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:

ING.KELLYN JUAREZ

DIBUJANTE:

UEP-PINPROS

CONTENIDO:

INTERVENCIÓN EN ÁLA CENTRAL DE LA PLANTA

FECHA:

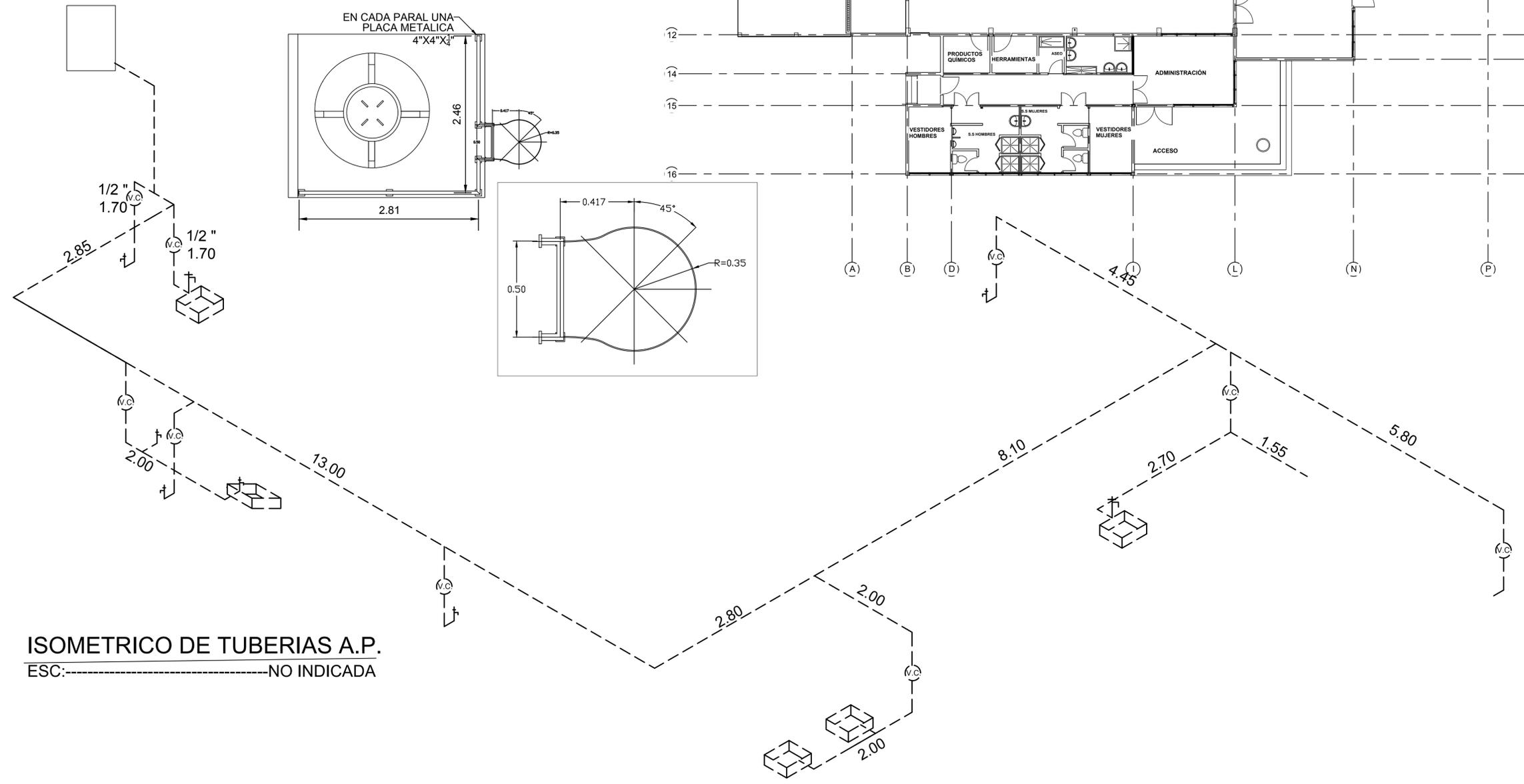
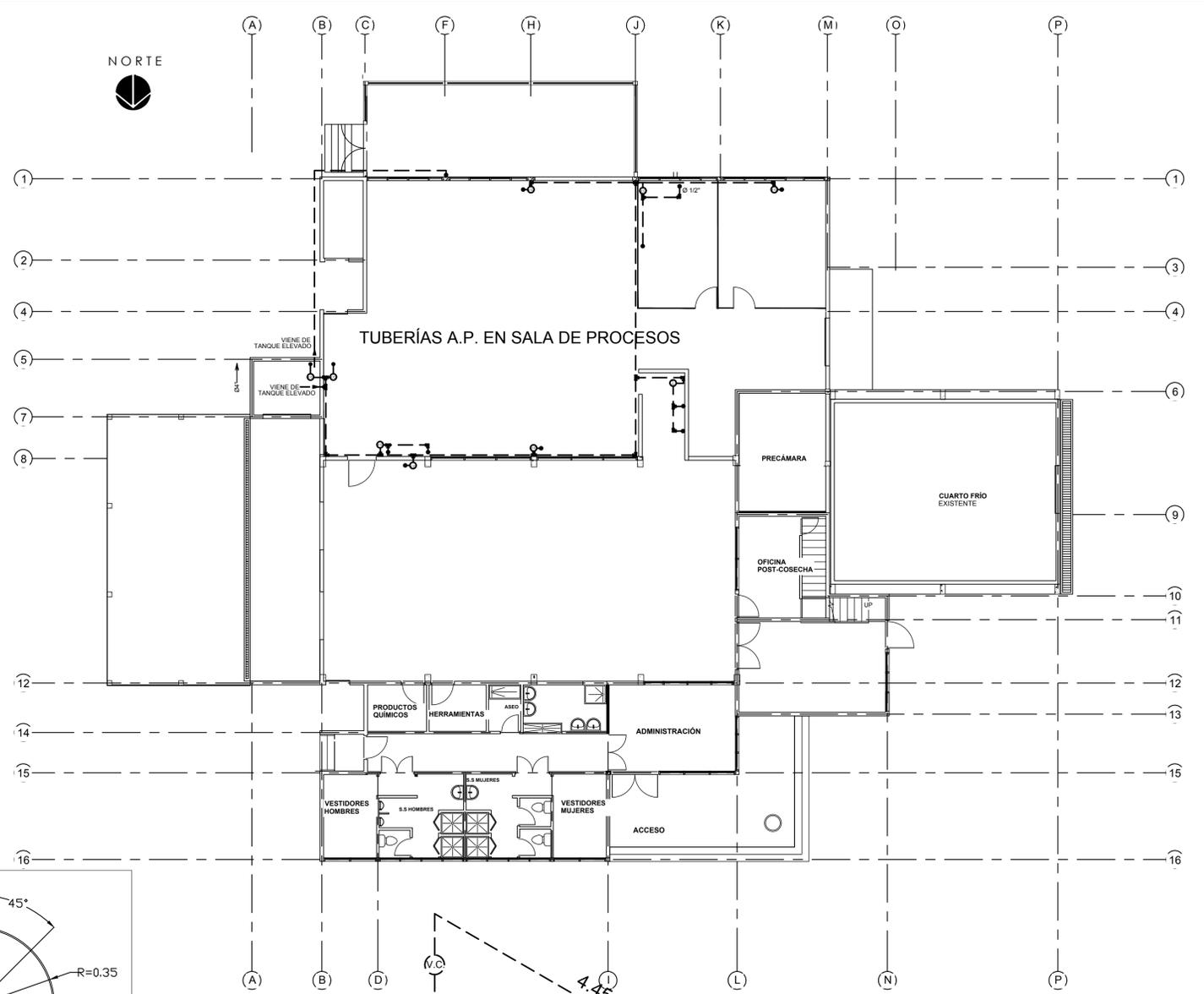
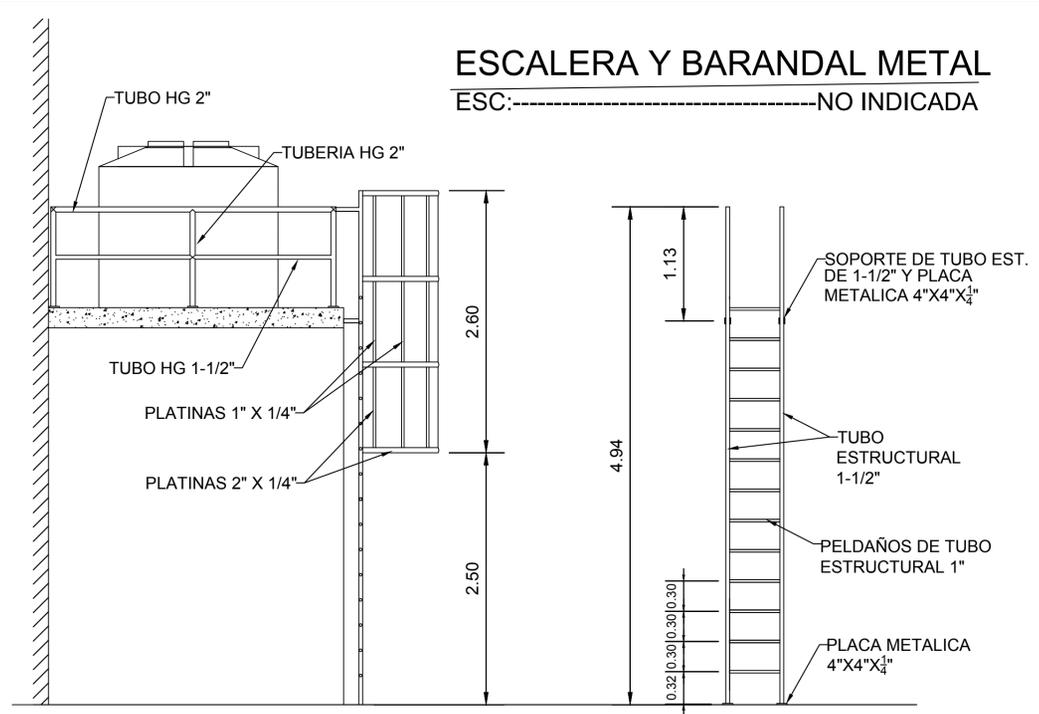
DIC, 2017

ESCALA:

INDICADA

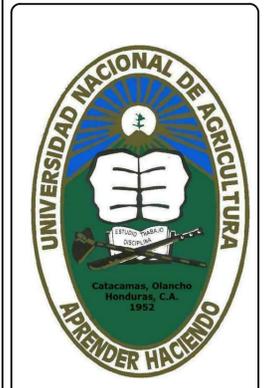
HOJA No.:

IN-4



PROYECTO DE INCLUSIÓN SOCIAL A LA EDUCACIÓN SUPERIOR UNA/PINPROS

SUB PROYECTO:
REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:
CATACAMAS, OLANCHO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:
ING.KELLYN JUAREZ

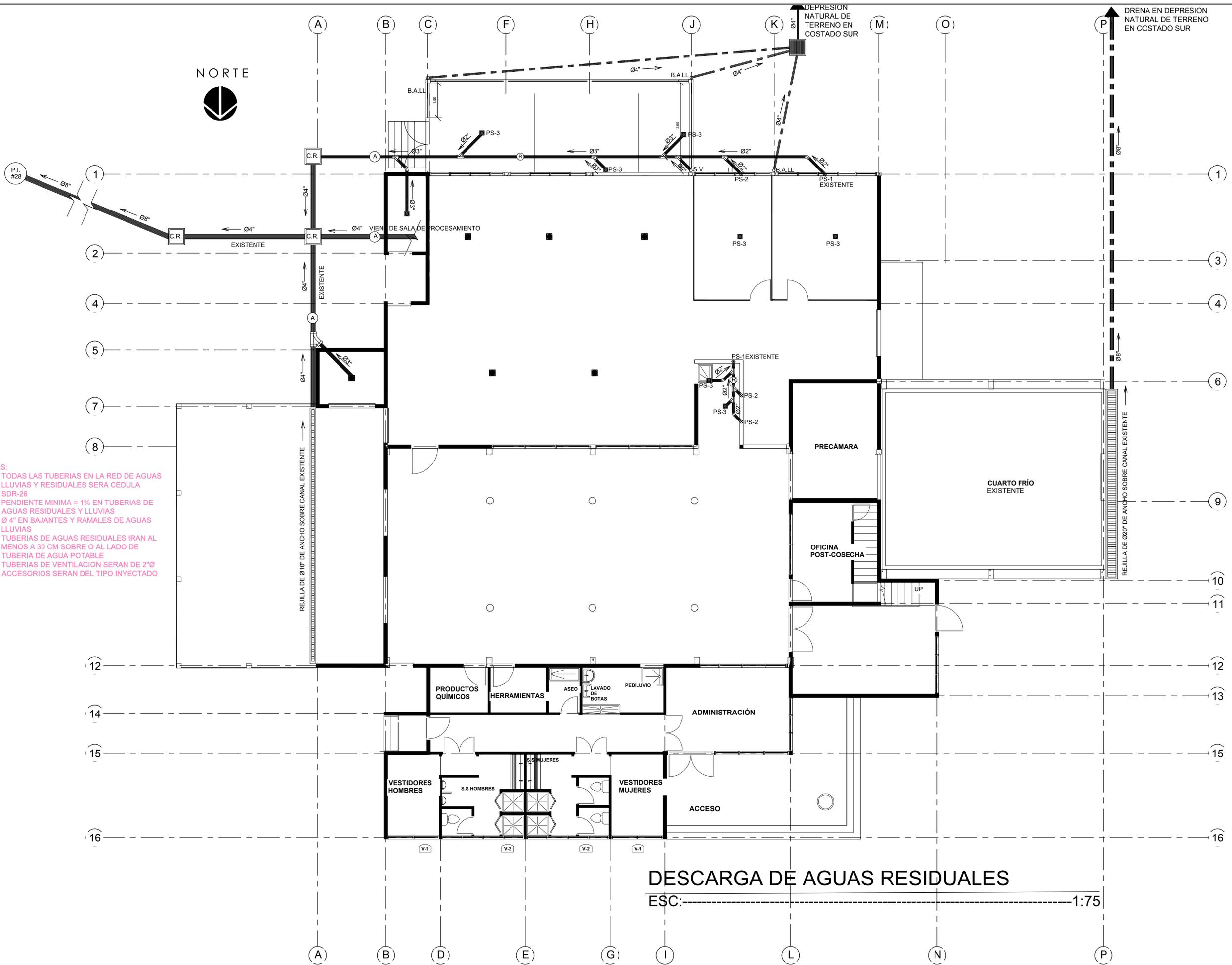
DIBUJANTE:
UEP-PINPROS

CONTENIDO:
AGUA POTABLE PARA PROCESOS

FECHA:
DIC, 2017

ESCALA:
1:75

HOJA No.:
IHS-1(corregido)



- NOTAS:
1. TODAS LAS TUBERIAS EN LA RED DE AGUAS LLUVIAS Y RESIDUALES SERA CEDULA SDR-26
 2. PENDIENTE MINIMA = 1% EN TUBERIAS DE AGUAS RESIDUALES Y LLUVIAS
 3. Ø 4" EN BAJANTES Y RAMALES DE AGUAS LLUVIAS
 4. TUBERIAS DE AGUAS RESIDUALES IRAN AL MENOS A 30 CM SOBRE O AL LADO DE TUBERIA DE AGUA POTABLE
 5. TUBERIAS DE VENTILACION SERAN DE 2"Ø
 6. ACCESORIOS SERAN DEL TIPO INYECTADO

DESCARGA DE AGUAS RESIDUALES

ESC: 1:75

PROYECTO DE INCLUSIÓN SOCIAL A LA EDUCACIÓN SUPERIOR UNA/PINPROS

SUB PROYECTO:
 REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES

UBICACIÓN:
 CATACAMAS, OLANCHO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:
 ING.KELLYN JUAREZ

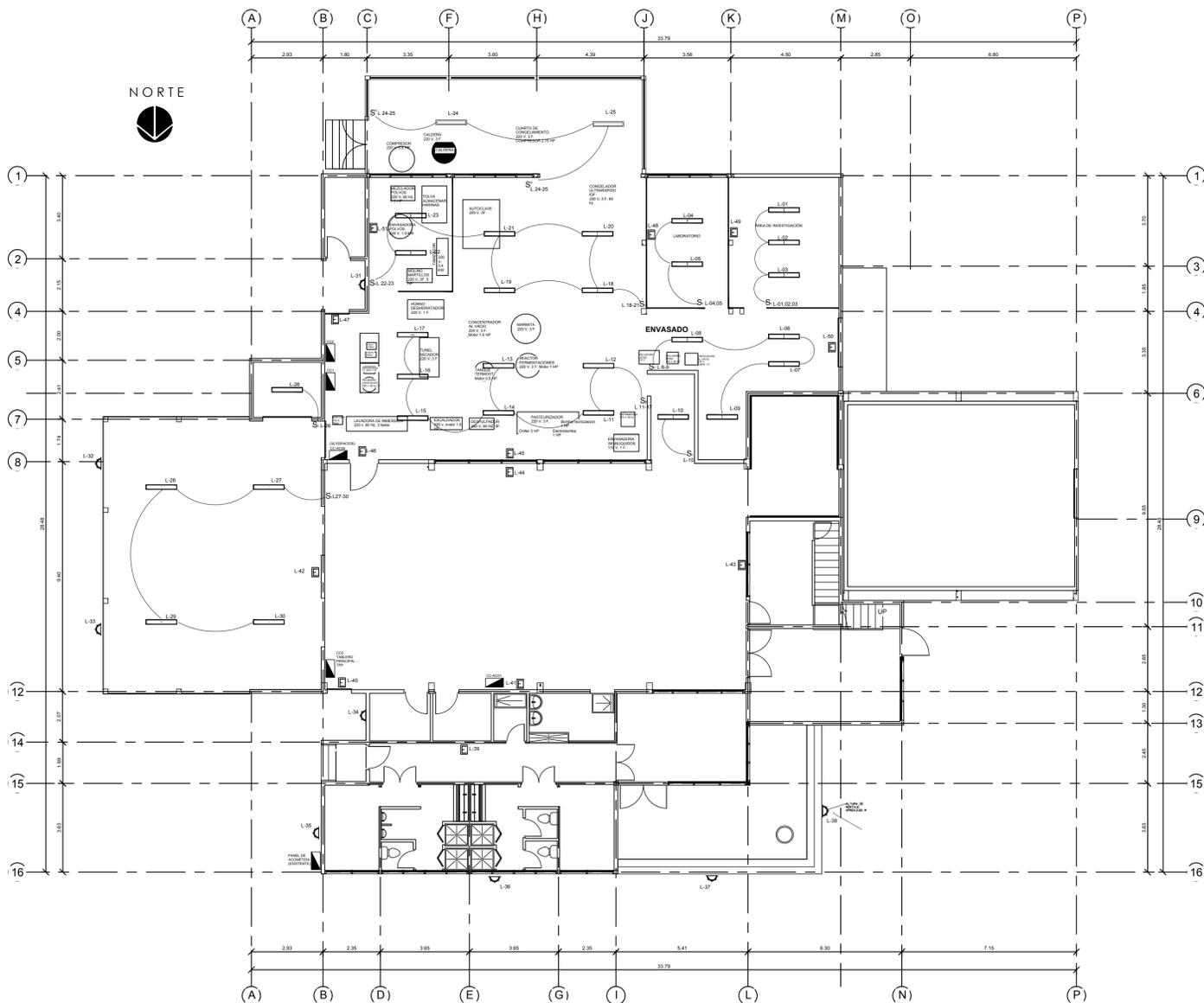
DIBUJANTE:
 UEP-PINPROS

CONTENIDO:
 DESCARGA DE AGUAS RESIDUALES Y LLUVIAS

FECHA:
 DIC, 2017

ESCALA:
 1:75

HOJA No.: IHS-2



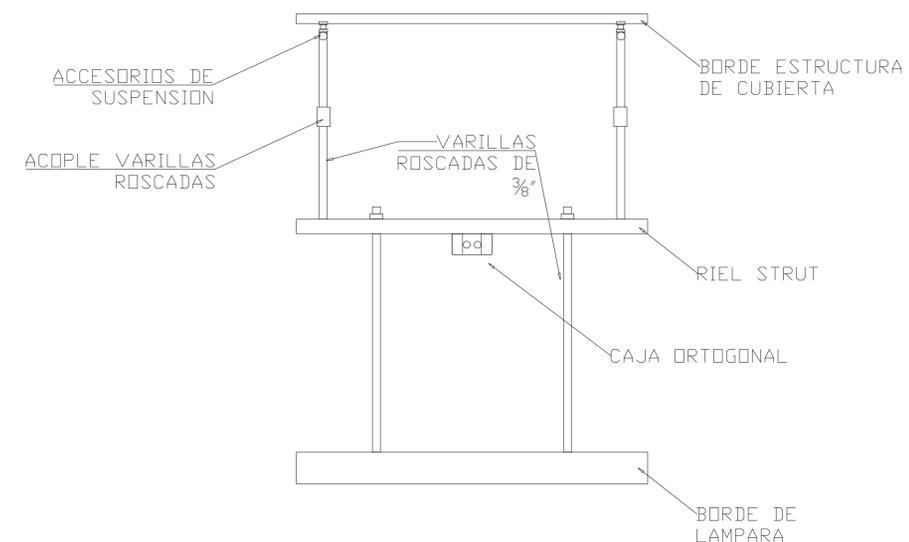
INSTALACION DE LUMINARIAS
 ESC:-----SIN ESCALA

NOTAS:

1. LA LOCALIZACIÓN DE LUMINARIAS EN PLANO EN SOLO APROXIMADA. PREVIO A REALIZAR LAS INSTALACIONES DE CABLEADO EL CONTRATISTA CON EL VISTO BUENO DE LA SUPERVISIÓN VERIFICARA LOS LUGARES EXACTOS PARA LA INSTALACIÓN. SI PREVIO A LA INSTALACIÓN DE LUMINARIAS LA UNA DECIDE CAMBIOS EN LAS ESTACIONES DE TRABAJO QUE REQUIERAN NUEVAS POSICIONES DE LUMINARIAS, EL CONTRATISTA SE APEGARA A LAS SOLICITUDES DE LA SUPERVISIÓN.
2. TODA LÁMPARA COLGANTE DEBERÁ UBICARSE ESTRATÉGICAMENTE, EVITANDO QUEDAR DIRECTAMENTE SOBRE LA MAQUINARIA, RECIPIENTES DE PRODUCTOS O MATERIAS PRIMAS, PARA EVITAR CONTAMINACIÓN EN PRODUCTOS POR ACUMULACIÓN DE POLVOS O TRANSITO DE INSECTOS Y O ROEDORES.
3. LAS LUMINARIAS NO SE SOSTENDRÁN DE LOS CIELOS SINO DE LAS ESTRUCTURAS FIRMES DE TECHOS Y LOSAS CON LA PREVIA APROBACIÓN DE LA SUPERVISIÓN, UTILIZANDO SECCIONES DE RIEL STRUT Y VARILLAS ROSCADAS SEGÚN DETALLE.
4. TODA LUMINARIA SERÁ EQUIPADA CON SU LÁMPARA DE VOLTAJE INDICADO Y CUANDO NO SE INDIQUE CLARAMENTE LA SUPERVISIÓN TIENE LA POTESTAD DE INDICAR EL TIPO DE LÁMPARA ADECUADA.
5. TODA LÁMPARA USADA POR EL CONTRATISTA DURANTE LA EJECUCIÓN DE OBRAS DEBERÁ SER CAMBIADA POR NUEVA ANTES DE LA ACEPTACIÓN FINAL DEL EDIFICIO.
6. INTERRUPTORES: SERÁN TIPO SILENCIOSO, DE MONTAJE INTERCAMBIABLE, UN POLO SENCILLO, DOBLE, TRIPLE, TRES VÍAS, ETC. CONECTADOS AL CABLEADO POR MEDIO DE TERMINALES DE OJO DE PIN. COLOCADOS A UNA ALTURA DE 1.20 MTS SOBRE N.P.T. A MENOS QUE LA SUPERVISIÓN DE OTRA INDICACIÓN.
7. PLACAS SERÁN ESPECIALES PARA CONDICIONES EXPUESTAS O LA INTEMPERIE CON FUNDA TRANSPARENTE, DEL TIPO IDROBOX DE BTICINO PARA SOBREPONER EN PARED.
8. DURANTE LA EJECUCIÓN DE LAS INSTALACIONES DE ILUMINACIÓN Y A SU TERMINO EL CONTRATISTA SACARA DEL EDIFICIO TODA SUCIEDAD Y MATERIAL DE DESPERDICIOS OCASIONADOS COMO RESULTADO DE SUS TRABAJOS.

SIMBOLOGIA

	LAMPARA FLUORESCENTE DE TIPO INDUSTRIAL 2X32 WATTS CON CARCASA DE POLIESTER REFORZADO CON FIBRA DE VIDRIO IP65, EQUIVALENTE A LITHONIA LIGHTING DMW232MVOLT. TODOS LOS ELEMENTOS CON CERTIFICACION UL.
	LAMPARA FLUORESCENTE DE TIPO INDUSTRIAL 2X32 WATTS SIN CARCASA, EQUIVALENTE A LITHONIA LIGHTING L232MVOLT. TODOS LOS ELEMENTOS CON CERTIFICACION UL.
	LAMPARA DE EMERGENCIA DE PARED LED 120V CON BATERIA PARA 1 HORA DE AUTONOMIA CONECTADAS AL CKTO MAS PROXIMO
	LÁMPARA PARA ILUMINACIÓN EXTERIOR: MONTAJE EN PARED CARCASA CON ALTA RESISTENCIA A LA INTEMPERIE, 70 VATIOS. EQUIVALENTE A LITHONIA LIGHTING TWH2505
	INTERRUPTOR SENCILLO
	INTERRUPTOR DOBLE
	INTERRUPTOR VAIVEN
	CENTRO DE CARGA TRIFÁSICO 30 ESPACIOS PARA AMBIENTE HUMEDO Y CORROSIVO.
	LAMPARA DE TECHO TIPO PATACON CON BOMBILLO AHORRADOR DE 20W



DETALLE MONTAJE DE LUMINARIAS
 ESC:-----SIN ESCALA

PROYECTO DE INCLUSIÓN SOCIAL A LA EDUCACIÓN SUPERIOR UNA/PINPROS

SUB PROYECTO:

REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:
 CATACAMAS,
 OLANCHITO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:

ING.KELLYN JUAREZ

DIBUJANTE:

UEP-PINPROS

CONTENIDO:

INSTALACIONES ELÉCTRICAS ILUMINACIÓN

FECHA:

DIC, 2017

ESCALA:

INDICADA

HOJA No.:

IE-1

SUB PROYECTO:

REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:
CATACAMAS,
OLANCHO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

ING. KELLYN JUAREZ

DIBUJANTE:

UEP-PINPROS

CONTENIDO:

INSTALACIONES ELÉCTRICAS DE FUERZA

FECHA:

DIC. 2017

ESCALA:

INDICADA

HOJA No.:

IE-2

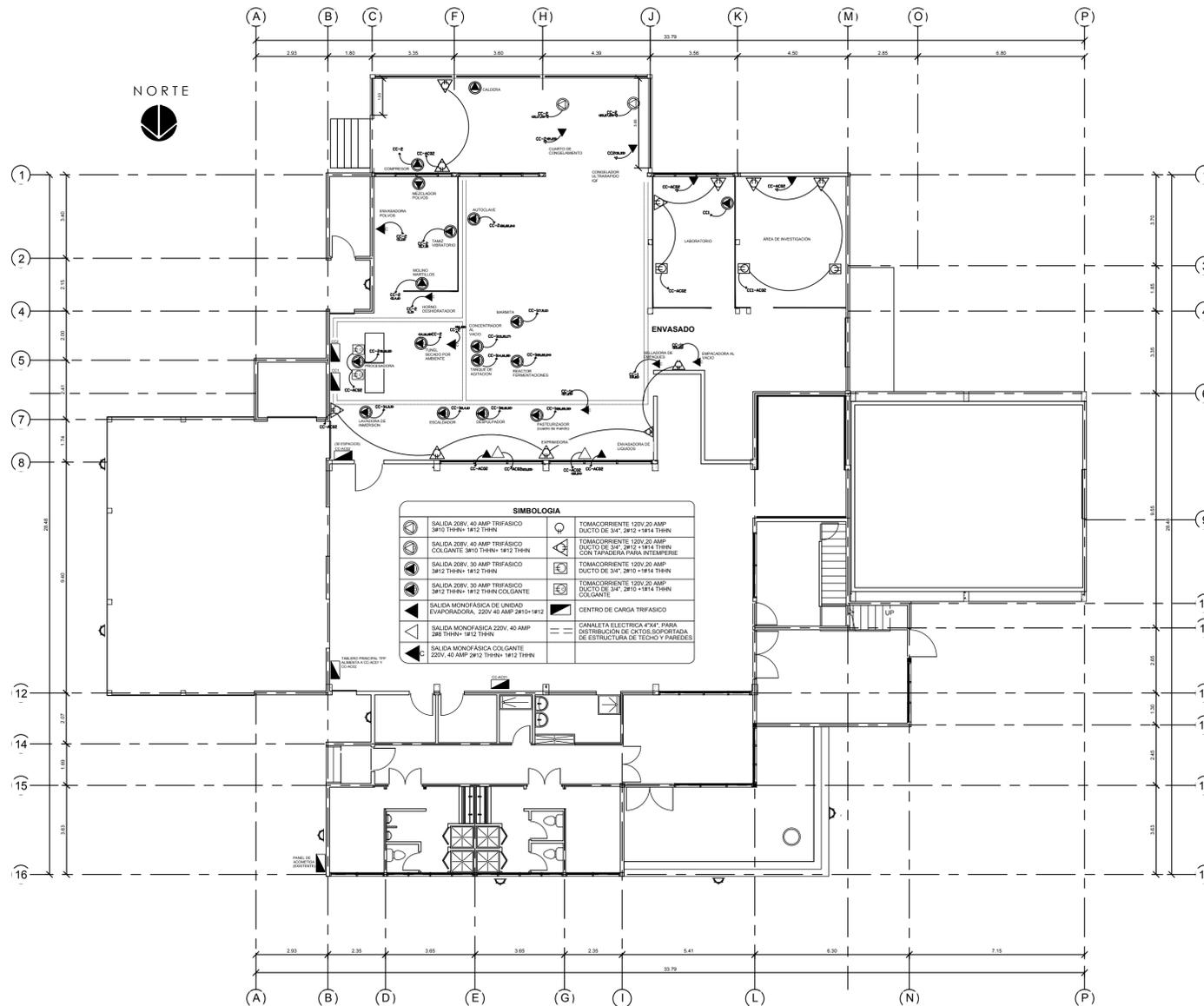
NOTAS SOBRE INSTALACIONES ELÉCTRICAS:

- ACTUALMENTE EXISTE UN CENTRO DE CARGA DE 30 ESPACIOS (CC-AC02) EN EL ÁREA DE PROCESAMIENTO, QUE SE DERIVA DE TABLERO PRINCIPAL TPP. SE REQUIERE LA INSTALACIÓN DE DOS NUEVOS TABLEROS PARA LOS EQUIPOS, CC-1 Y CC-2. PREVIO A LAS OBRAS ELÉCTRICAS DEL CONTRATO, LA UNA SE ENCARGARA DE LAS SIGUIENTES ACTIVIDADES:
 - DESMONTAJE DE CANALIZACIONES EXISTENTES EN SALA DE PROCESAMIENTO.
 - LIMPIEZA Y ADAPTACIÓN DE TABLERO PRINCIPAL TPP.
 - SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE ALIMENTADOR ELÉCTRICO PARA CENTROS DE CARGA DE LOS EQUIPOS (CC-1 Y CC-2)
 - LIMPIEZA Y ADAPTACIÓN DE TABLERO EXISTENTE CC-AC02, UNA VEZ EL CC-AC02 SE ENCUENTRE EN CONDICIONES ADECUADAS, EL CONTRATISTA SE ASEGURARA DE MANTENERLO EN LAS MISMAS CONDICIONES HASTA HACER USO PARA LAS NUEVAS SALIDAS ELÉCTRICAS QUE SE DERIVARAN DE ESTE Y ENTREGA DEFINITIVA DE LA OBRA ELÉCTRICA.
- LAS SALIDAS ELÉCTRICAS SE CONDUCIRÁN A TRAVÉS DE CANALETA ELÉCTRICA SEGÚN LA UBICACIÓN DEL PLANO, AL FINALIZAR LA CANALETA SEGUIRÁ LA CANALIZACIÓN EXPUESTA DE TUBERÍA EMT DE UN DIÁMETRO NO INFERIOR A LOS 3/4 DE PULGADA.
- PARA CADA UNA DE LAS SALIDAS ELÉCTRICAS CORRESPONDIENTES AL CC-AC02 DEBEN INCLUIRSE LOS BREAKERS.
- A TODAS LAS SALIDAS PARA EQUIPOS ESPECIALES COLGANTES Y A CUALQUIER OTRA QUE NO CONECTE A CAJA, SE LE INCLUIRÁ TAPA EN EXTREMO DEL CONDUCTO O DEL CABLE PARA SEGURIDAD DE LOS USUARIOS PREVIO A LA INSTALACIÓN DE LOS EQUIPOS.

TABLERO CC-AC02 (EXISTENTE)						
PANEL: CC-AC02		VOLTAJE: 120V/240V				
FASES: 3		MAIN: 225 AMP				
ESPACIOS: 30						
CARGA	CABLEADO	BREAKER (AMP)	# FASE	# BREAKER (AMP)	CABLEADO	CARGA
ILUMINACIÓN (L1-L45)	2#12+1#14T	1X15	1	2	1X15	ILUMINACIÓN (L6-L10)
ILUMINACIÓN (L11-L17)	2#12+1#14T	1X15	3	4	1X15	ILUMINACIÓN (L18-L23)
ILUMINACIÓN (L24-L25)	2#12+1#14T	1X15	5	6	1X15	ILUMINACIÓN (L26-L30)
ILUMINACIÓN (L31-L38) (exteriores)	2#12+1#14T	1X15	7	8	1X15	ILUMINACIÓN (L40-L45)(emergencia)
ILUMINACIÓN (L46-L51)(emergencia)	2#12+1#14T	1X15	9	10	1X15	ILUMINACIÓN RÓTULOS LUMINOSOS
ILUMINACIÓN CUARTO FRIO Y TUNEL IQF	2#12+1#14T	1X15	11	12	1X20	TOMACORRIENTES DE LABORATORIO
ILUMINACIÓN (L46-L51)(emergencia)	2#12+1#14T	1X15	13	14	1X20	SALIDA ESTUFA DE LABORATORIO
TOMACORRIENTES AREA DE INVESTIGACION	2#12+1#14T	1X20	15	16	1X20	TOMACORRIENTES EN PARED N. DE PROCESOS
TOMACORRIENTES COLGANTES S/MESA TRABAJO	2#12+1#14T	1X20	17	18	2X20	SALIDA PARA EQUIPOS DE A/C EN AREA DE INVESTIGACION
TOMACORRIENTES EN GALERA DE SERVICIO	2#12+1#14T	1X20	19	20	2X50	SALIDA PARA EQUIPOS DE A/C EN AREA DE INVESTIGACION
SALIDA PARA EQUIPOS DE A/C EN LABORATORIO	2#10+1#14T	2X20	21	22	2X50	SALIDA PARA UNIDAD CONDENSADORA DE A/C-02 EN AREA DE PROCESOS
SALIDA PARA UNIDAD CONDENSADORA DE A/C-01 EN AREA DE PROCESOS	2#8+1#12T	2X50	23	24	2X20	SALIDA PARA UNIDAD CONDENSADORA DE A/C-02 EN AREA DE PROCESOS
SALIDA PARA UNIDAD EVAPORADORA DE A/C-01 EN AREA DE PROCESOS	2#12+1#12T	2X20	27	28	-----	ESPACIO
			29	30	-----	

TABLERO CC-1 (NUEVO)						
PANEL: CC-1		BARRAS: 225A				
FASES: 3		VOLTAJE: 120V/240V				
ESPACIOS: 30		MAIN: 225 AMP				
CARGA	CABLEADO	BREAKER (AMP)	# FASE	# BREAKER (AMP)	CABLEADO	CARGA
SALIDA TRIFASICA COLGANTE AL CUADRO DE MANDO DE LA LAVADORA DE INMERSION	3#10+1#12T	3X40	1	2	3X20	SALIDA TRIFASICA COLGANTE DEL TUNEL DE ESCALDADO
			3	4		
			5	6		
SALIDA TRIFASICA COLGANTE A LA MARMITA	3#10+1#12T	3X40	7	8	3X40	SALIDA TRIFASICA COLGANTE DEL DESPULPADOR DE FRUTAS
			9	10		
			11	12		
SALIDA TRIFASICA COLGANTE DEL CONCENTRADOR A VACIO	3#12+1#12T	3X20	13	14	3X20	SALIDA TRIFASICA COLGANTE DEL TANQUE DE AGITACION
			15	16		
			17	18		
SALIDA MONOFASICA COLGANTE DE LA SELLADORA DE EMPAQUES	2#12+1#12T	2X40	19	20	3X20	SALIDA TRIFASICA COLGANTE DEL REACTOR DE FERMENTACION
			21	22		
SALIDA MONOFASICA COLGANTE DE LA EMPACADORA AL VACIO	2#12+1#12T	2X40	23	24		
			25	26	3X40	SALIDA TRIFASICA COLGANTE DEL CUADRO DE MANDO DEL PASTEURIZADOR
SALIDA MONOFASICA COLGANTE DE BOMBA 1	2#8+1#12T	2X40	27	28		
			29	30		

TABLERO CC-2 (NUEVO)						
PANEL: CC-2		BARRAS: 225A				
FASES: 3		VOLTAJE: 120V/240V				
ESPACIOS: 42		MAIN: 225 AMP				
CARGA	CABLEADO	BREAKER (AMP)	# FASE	# BREAKER (AMP)	CABLEADO	CARGA
SALIDA MONOFASICA COLGANTE DEL HORNO DESHIDRATADOR	2#12+1#12T	2X40	1	2	3X20	SALIDA TRIFASICA DEL MOLINO DE MARTILLOS
			3	4		
			5	6		
SALIDA TRIFASICA DE TAMIZ VIBRATORIO	3#10+1#12T	3X40	7	8	3X20	SALIDA TRIFASICA COLGANTE DEL PROCESADOR DE FRUTAS
			9	10		
			11	12		
SALIDA MONOFASICA ENVASADORA DE POLVOS	2#12+1#12T	2X40	13	14	3X20	SALIDA TRIFASICA COLGANTE DEL TUNEL DE SECADO POR AMBIENTE
			15	16		
SALIDA TRIFASICA PARA UNIDAD CONDENSADORA DE CUARTO FRIO	3#10+1#12T	3X40	17	18		
SALIDA MONOFASICA PARA UNIDAD EVAPORADORA DE CUARTO FRIO	2#12+1#12T	2X20	19	20	3X40	SALIDA TRIFASICA COLGANTE DEL AUTOCLAVE
			21	22		
SALIDA TRIFASICA PARA UNIDAD CONDENSADORA DE TUNEL IQF	3#10+1#12T	3X40	23	24		
			25	26	3X40	SALIDA MONOFASICA COLGANTE DE BOMBA 2
			27	28		
SALIDA MONOFASICA PARA UNIDAD EVAPORADORA DE TUNEL IQF	2#12+1#12T	2X20	29	30	-----	ESPACIO
			31	32	-----	ESPACIO
			33	34	-----	ESPACIO
			35	36	-----	ESPACIO
			37	38	-----	ESPACIO
			39	40	-----	ESPACIO
			41	42	-----	ESPACIO

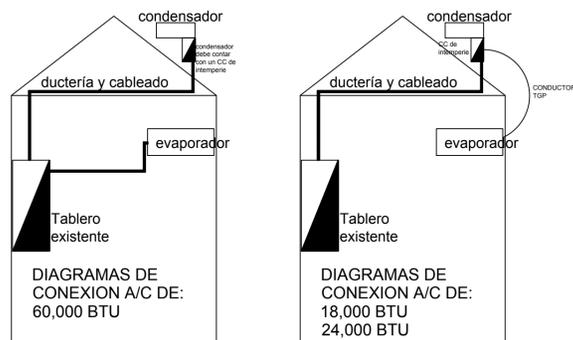


NOTAS SOBRE AIRES ACONDICIONADOS:

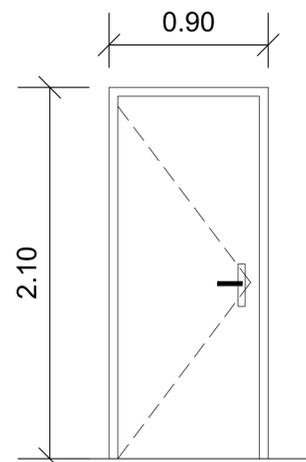
- LAS SALIDAS DE ALIMENTACIÓN DE LOS AIRES ACONDICIONADOS SE HARÁN DESDE EL TABLERO EXISTENTE CC-AC02 UBICADO EN LA PARED NORTE DEL ÁREA DE PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS.
5. LOS EVAPORADORES DE LOS AIRES ACONDICIONADOS DE 60,000 BTU SE ALIMENTARAN DIRECTAMENTE DESDE EL TABLERO CORRESPONDIENTE (CC-AC02).
- LA CANALIZACIÓN DE SALIDAS SE HARÁ CON DUCTERÍA Y ACCESORIOS DE EMT CALIDAD AMERICANA, DE AL MENOS 3/4 DE DIÁMETRO.
- TODA LA TUBERÍA HORIZONTAL O VERTICAL SE SOPORTARA A INTERVALOS NO MAYORES A 1.5 METROS PARA TUBERÍAS HASTA DE 3/4 DE DIÁMETRO Y NO MAYOR A 1.8 METROS PARA DIÁMETROS SUPERIORES.
- LAS CAJAS DE SALIDA SERÁN DE 4"X4" .
- EN EL CASO DE LAS CANALIZACIONES DE LOS EQUIPOS DE AIRE ACONDICIONADO PREFERIBLEMENTE Y CUANDO EL SITIO LO PERMITA, SE COLOCARAN DENTRO DEL CIELO FALSO.
- LAS UNIDADES CONDENSADORAS SE COLOCARAN EN ESTRUCTURAS METÁLICAS CON ANTIVIBRADORES, QUE SOPORTEN SU PESO DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE, ESTAS SE COLOCARAN SOBRE LAS CUBIERTAS DE TECHO O LOSAS, A NO MAS DE 4 METROS DE DISTANCIA DE LAS UNIDADES EVAPORADORAS.
- TODOS LOS MATERIALES EN LAS INSTALACIONES DE A/C SERÁN NUEVOS Y DE LA MEJOR CALIDAD.
- EL CONTRATISTA ES RESPONSABLE DE QUE TODA INSTALACIÓN DE LOS EQUIPOS DESDE EL TABLERO ELÉCTRICO SE HAGA CONFORME A LAS NORMATIVAS DE INSTALACIÓN VIGENTES.
- TODO EL TRABAJO SERÁ REALIZADO POR PERSONAL TÉCNICO CALIFICADO, LA SUPERVISIÓN PODRÍA SOLICITAR CERTIFICACIONES DE LAS EXPERIENCIAS.

INSTALACION DE FUERZA

ESC:-----SIN ESCALA

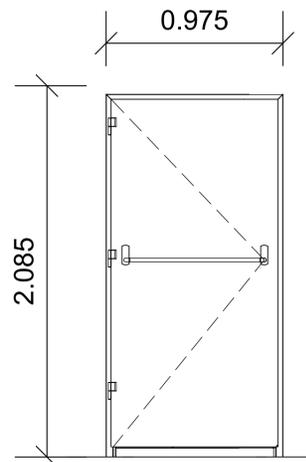


DIAGRAMAS CONEXIÓN EQUIPOS DE A/C



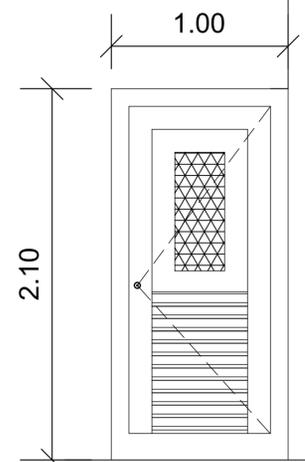
DETALLE DE P-1

ESC:-----1:20



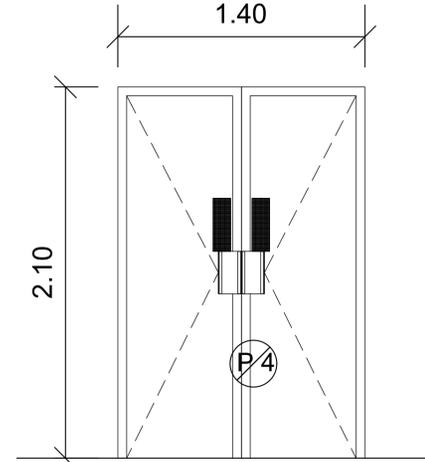
DETALLE DE P-2

ESC:-----1:20



DETALLE DE P-3

ESC:-----1:20

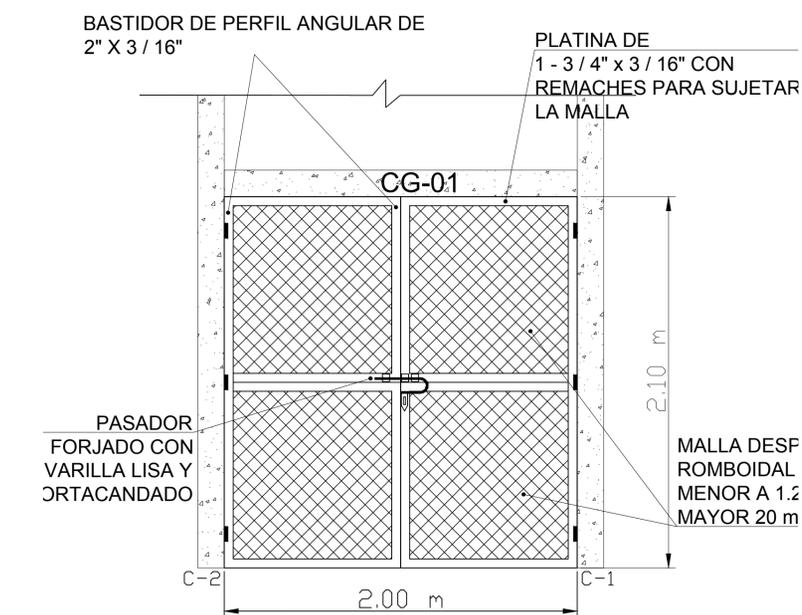


DETALLE DE P-4

ESC:-----1:20

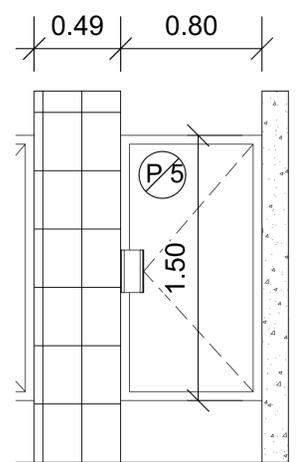
CUADRO DE VENTANAS				
CLAVE	ANCHO (m)	ALTO (m)	CANTIDAD	DESCRIPCION
V-1	4.00	0.60	1	VENTANA EXISTENTE DE MARCO DE ALUMINIO NATURAL Y VIDRIO FIJO, DEBE DESMONTARSE, READECUARSE Y REINSTALARSE EN NUEVO BOQUETE EN PARED POSTERIOR DE AREA DE INVESTIGACION.
V-2	VAR.	0.83	2	VENTANA CORREDIZA DE MARCO DE PVC BLANCO Y VIDRIO DE E= 5MM
V-3	0.89	1.03	3	VENTANA METALICA BATIENTE, MARCOS DE TUBO ESTRUCTURAL RECTANGULAR DE 2" DE ABERTURA ABRE HACIA ABAJO Y SE SUJETA A TRAVESANO HORIZONTAL DE 4" POR MEDIO DE 2 BISAGRAS ARMILLAR DE HIERRO DE 5"

1. ESPACIOS ENTRE PAREDES Y VENTANAS DEBEN RELLENARSE CON ESPUMA DE POLIURETANO Y SILICON CON RESISTENCIA A HONGOS Y MOHO, EL ACABADO DEBE SER LISO Y LIMPIO.



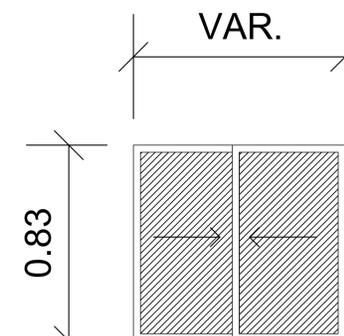
DETALLE DE P-7

ESC:-----1:20



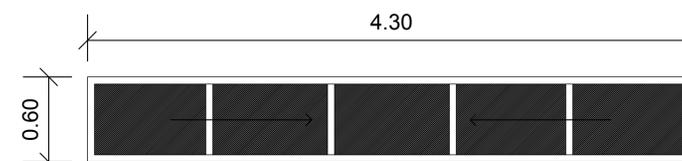
DETALLE DE P-5

ESC:-----1:20



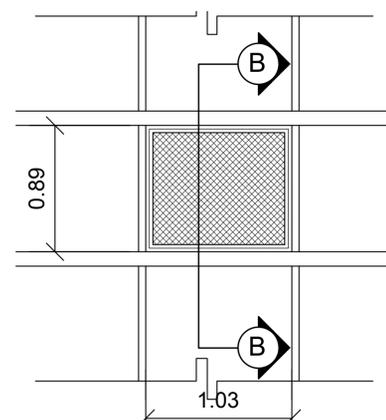
DETALLE DE V-2

ESC:-----1:15



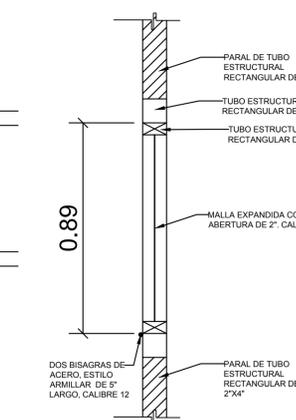
DETALLE DE V-1

ESC:-----1:25



DETALLE DE V-2

ESC:-----1:25

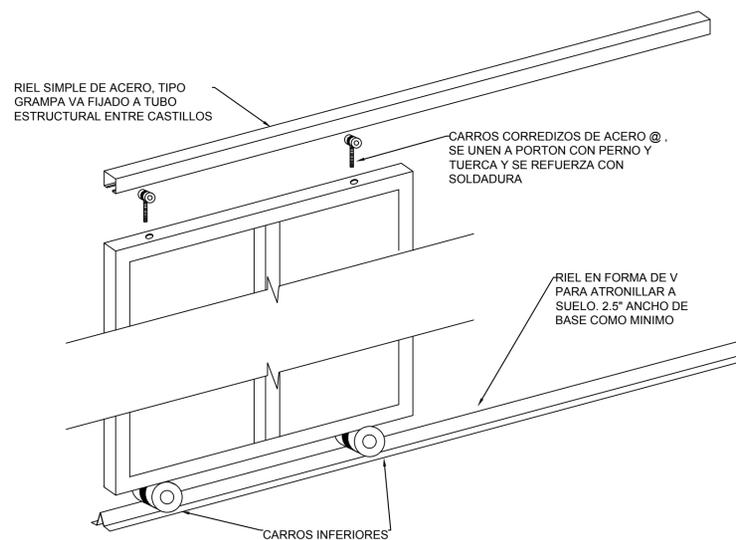


SECCIÓN B-B

ESC:-----1:15

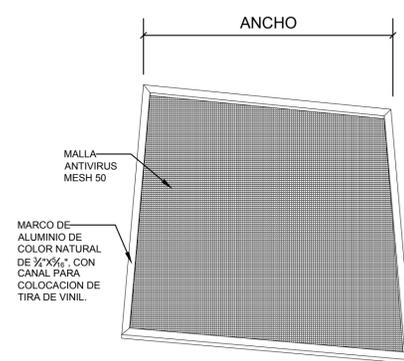
CUADRO DE PUERTAS				
CLAVE	ANCHO (m)	ALTO (m)	CANTIDAD	DESCRIPCION
P-1	0.90	2.10	2	PUERTA ABATIBLE DE 1 HOJA, MARCO Y CONTRAMARCO DE PVC BLANCO Y VIDRIO FIJO DE 5 MM. INCLUYE CIERRAPUERTAS AUTOMATICO, ALADERAS DE LUJO EN AMBOS LADOS Y BISAGRAS USO RUDDO DE 3"
P-2	1.00	2.10	2	PUERTA ENSAMBLADA DE 1 HOJA LISA DOS PLANCHAS DE ACERO GALVANIZADO DE AL MENOS 0.5 MM, ENSAMBLADAS SIN SOLDADURA, MARCO DE 1 MM ESPESOR MINIMO, CON ACABADO DE PINTURA AUTOMOTRIZ, SIMILAR A ANDREU, INCLUYE BARRA ANTIPANICO Y HERRAJES DE USO RUDDO.
P-3	1.00	2.10	1	PUERTA ABATIBLE DE 1 HOJA, CON MARCO DE TUBO ESTRUCTURAL DE 3"x3", CONTRAMARCO DE TUBO ESTRUCTURAL DE 2"x2", FORRO CON LAMINA METALICA LISA CAL 22, PERSIANA INFERIOR CON ANGULO METALICO DE 2"x2" X 2" Y PANTALLA DE MALLA EXPANDIDA CAL 9 EN CARA INTERNA DE LA VENTANA, CERRADURA DE DOBLE LLAVE.
P-4	1.40	2.10	7	PUERTA ABATIBLE CON MARCO DE ALUMINIO ANODIZADO DE 1 3/4" X 1 3/4", COLOR NATURAL, PANEL DE ACRILICO COLOR BLANCO DE 9 MM DE ESPESOR CON SELLO DE HULE, CIERRE IMANTADO, BISAGRAS DE ALUMINIO COLOR NATURAL, HALADERA TIPO CONCHA.
P-5	0.80	1.50	2	PUERTA ABATIBLE CON MARCO DE ALUMINIO ANODIZADO DE 1 3/4" X 1 3/4", COLOR NATURAL, PANEL DE ACRILICO COLOR BLANCO DE 9 MM DE ESPESOR CON SELLO DE HULE, CIERRE IMANTADO, BISAGRA, PASADOR Y PERCHERO DE ALUMINIO COLOR NATURAL, HALADERA TIPO CONCHA Y PLACAS DE A. INOX.
P-6	2.80	3.00	1	PORTÓN EN RECEPCIÓN DE MATERIA PRIMA, CORREDIZO CON MARCO DE TUBO ESTRUCTURAL Y MALLA DE MISMAS CARACTERÍSTICAS QUE CERRAMIENTO DE MALLA EXPANDIDA.
P-7	2.80	3.00	1	PORTÓN DE ACCESO A CUARTO DE MÁQUINAS, DOS HOJAS ABATIBLES, MALLA EXPANDIDA Y TUBO INDUSTRIAL.

1. ESPACIOS ENTRE PAREDES DE BLOQUE O POLIURETANO Y LAS PUERTAS DEBEN RELLENARSE CON ESPUMA DE POLIURETANO Y SILICON CON RESISTENCIA A HONGOS Y MOHO, EL ACABADO DEBE SER LISO Y LIMPIO.



ESQUEMA INSTALACION P-6

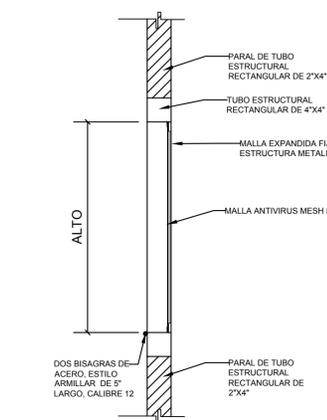
ESC:-----no indicada



MALLA ANTIVIRUS

SIN ESCALA

NOTAS: LA MALLA CUBRIRÁ LOS MISMOS ESPACIOS QUE LA MALLA EXPANDIDA DEL CERRAMIENTO EN RECEPCIÓN DE MATERIA PRIMA, CON LA PARTICULARIDAD DE QUE SERÁ REMOVIBLE PARA LIMPIEZA Y RECAMBIOS, PREVIO A LA CONSTRUCCIÓN DE LOS MARCOS QUE SOSTENDRAN LAS MALLAS SE DEBE MEDIR CADA ESPACIO A SER CUBIERTO, DEJANDO UN MARGEN ADECUADO PARA QUE ENTRE SIN COMPLICACIONES PERO QUE A LA VEZ PERMITA LA PRESION LATERAL DE LOS RESORTES HACIA LOS PARALES METALICOS.



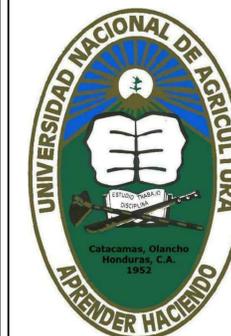
VISTA LATERAL

ESC:-----1:15

PROYECTO DE INCLUSIÓN SOCIAL A LA EDUCACIÓN SUPERIOR UNA/PINPROS

SUB PROYECTO:

REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN: CATACAMAS, OLANCHITO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:

ING.KELLYN JUAREZ

DIBUJANTE:

UEP-PINPROS

CONTENIDO:

PUERTAS Y VENTANAS

FECHA:

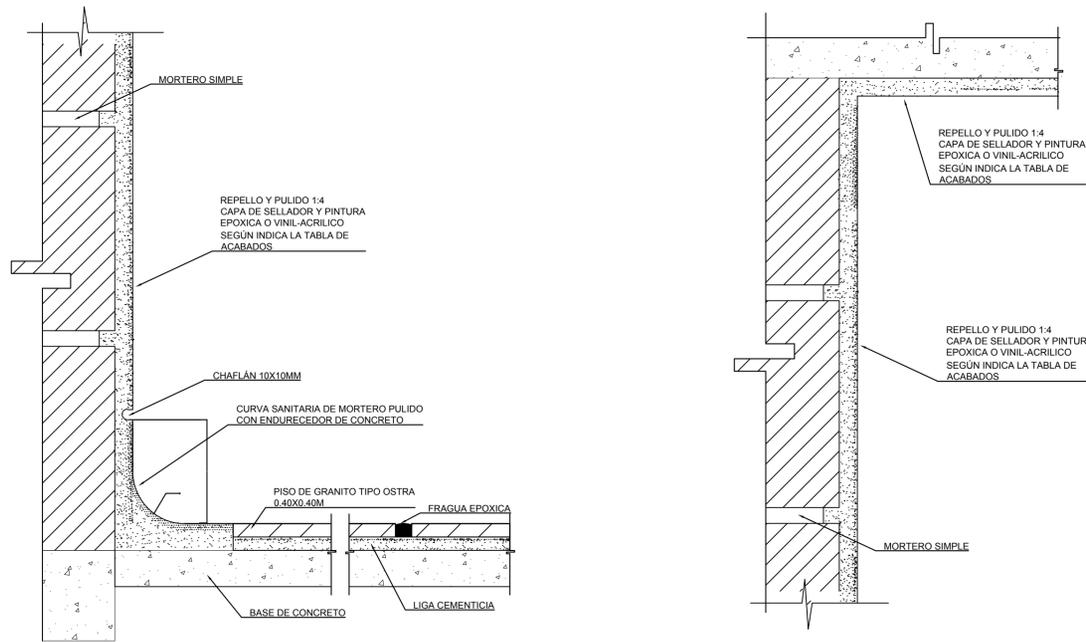
DIC. 2017

ESCALA:

INDICADA

HOJA No.:

DA-1



CURVA SANITARIA DE MORTERO

ESC:-----sin escala

ACABADO EN LOSA DE ENTREPISO

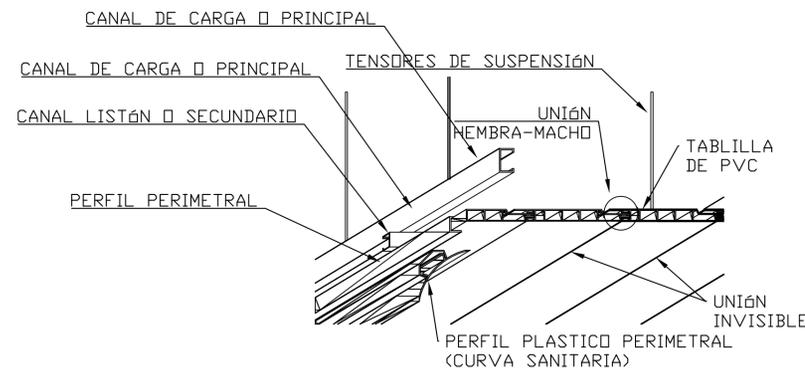
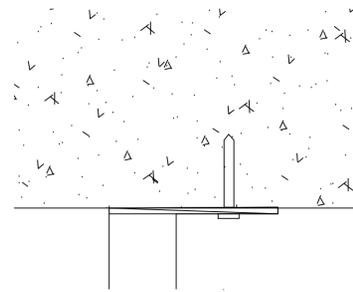
ESC:-----sin escala

ROTULO DE IDENTIFICACIÓN DE LA PLANTA

ESC:-----no indicada

NOTA:

1. Consistirá en una bandeja de aluminio con pliegue de 10 mm, lacada en verde oscuro con imagen aplicada en vinilo opaco de alta calidad, protegida con barniz transparente resistente a los rayos UV.
2. El Contratista someterá a juicio de la Supervisión los materiales, colores, tipo de letra, detalles de montaje y cualquier otro que sea relativo a esta actividad.



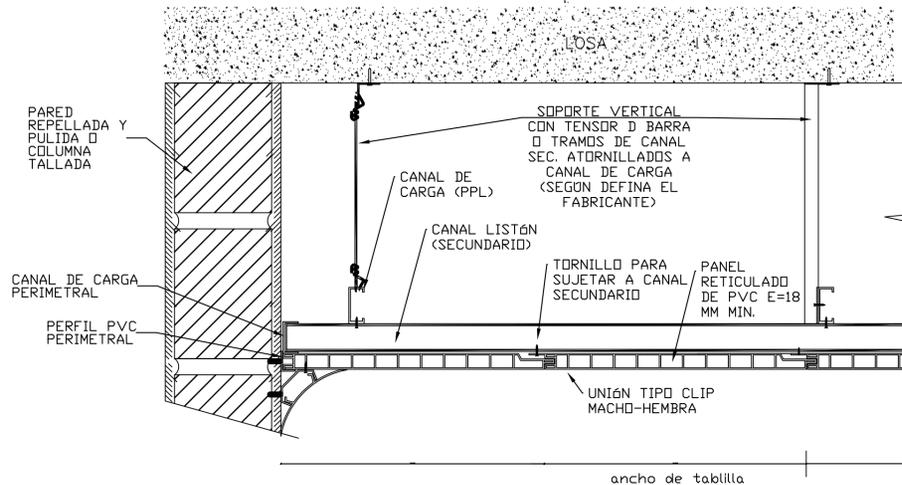
CIELO DE PVC - PERSPECTIVA INF.

ESC:-----sin escala

NOTAS:

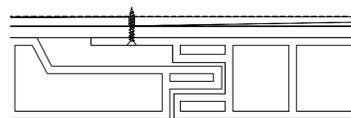
1. LA SUSPENSIÓN SERÁ A BASE DE PERFILES METÁLICOS GALVANIZADOS DE USO INDUSTRIAL SIMILAR AL USADO COLOCACIÓN DE TABLAYESO.
2. LA ARMADURA SE SUSPENDERÁ POR MEDIO DE TENSORES METÁLICOS VERTICALES Y DIAGONALES, YA SEA BARRAS O CANAL METÁLICO, QUE GARANTICEN UNA ALTA RESISTENCIA ANTE MOVIMIENTOS, SE COLOCARAN DE FORMA ALTERNADA. SE DEBEN DEJAR LOS ESPACIOS INDICADOS PARA PASO DE INSTALACIONES.
3. LAS TABLILLAS SERÁN DE PVC RÍGIDO CON SISTEMA RETICULAR O ALVEOLAR, CON JUNTA INVISIBLE, CON CUALIDADES DE AISLAMIENTO TERMO-ACUSTICO, QUE NO PROPAGUEN LA LLAMA, LAVABLES, IMPERMEABLES.
4. DENTRO DE LA INSTALACIÓN SE DEBEN CONSIDERAR LOS PERFILES DE PVC PARA ANCLAJE DE TABLILLAS DE EXTREMOS Y LOS PERFILES DE REMATE PERIMETRAL (CURVAS SANITARIAS)

PUNTOS SANITARIOS SIN USO DEBEN SER SELLADOS Y RELLENADAS LAS CAJAS CON MATERIAL SELECTO COMPACTADO Y COLOCACION DE PISO Y REVESTIMIENTO



INSTALACIÓN CIELO TABLILLAS DE PVC

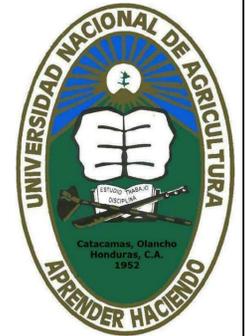
ESC:-----sin escala



PROYECTO DE INCLUSIÓN SOCIAL A LA EDUCACIÓN SUPERIOR UNA/PINPROS

SUB PROYECTO:

REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:

CATACAMAS, OLANCHO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:

ING.KELLYN JUAREZ

DIBUJANTE:

UEP-PINPROS

CONTENIDO:

ACABADOS EN PISOS Y PAREDES

FECHA:

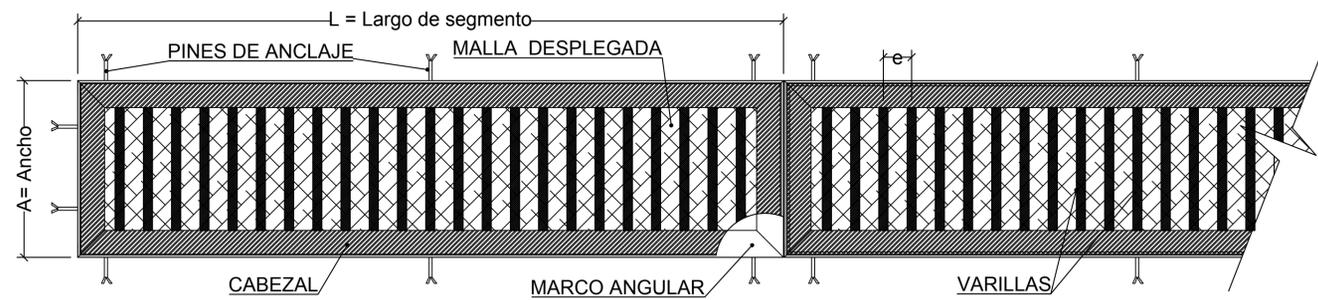
DIC, 2017

ESCALA:

INDICADA

HOJA No.:

DA-2

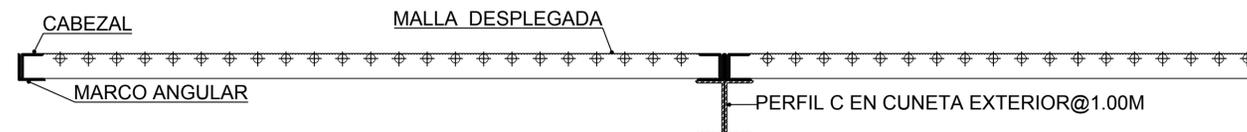


PARRILLAS TIPO (Vista en planta)

ESC:-----1:5

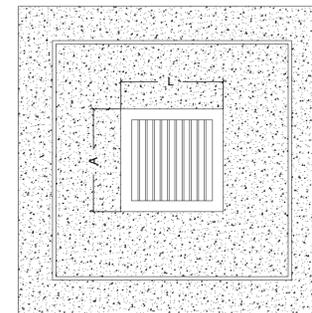
DETALLES REJILLAS EN CAJAS Y CANALES						
CLAVE	ANCHO (m)	LARGO (m)	MARCO	CABEZAL	VARILLAS	MALLA
RJ-1	0.25	0.25	ANGULO 1 1/2" x 1 1/2" x 3/8"	ANGULO 1 1/2" x 1 1/2" x 3/8"	1/2" legítima @ 4 cm	Lámina desplegada plana #13, agujero de 1"
RJ-2	0.25	1.00	ANGULO 1 1/2" x 1 1/2" x 3/8"	ANGULO 1 1/2" x 1 1/2" x 3/8"	1/2" legítima @ 4 cm	Lámina desplegada antideslizante #9, agujero de 3/2"
RJ-3	0.50	1.00	ANGULO 2" x 2" x 3/8"	ANGULO 2" x 2" x 3/8"	3/4" legítima @ 6 cm	Lámina desplegada plana #13, agujero de 1"

1. LA RJ-3 CORRESPONDE A LA CUNETA EN EXTERIOR DE CUARTO FRÍO EXISTENTE, SE REQUIERE INSTALACIÓN PREVIA DE PERFILES C DE 2 1/2" X 3" X 3/8", ROMPIENDO LATERALES DE CUNETA Y EMBEBIÉNDOLOS NO MENOS DE 2".
2. TODO EL ACERO SERÁ PINTADO CONFORME A LO INDICADO EN EL DOCUMENTO BASE PARA ESTE TIPO DE MATERIAL.



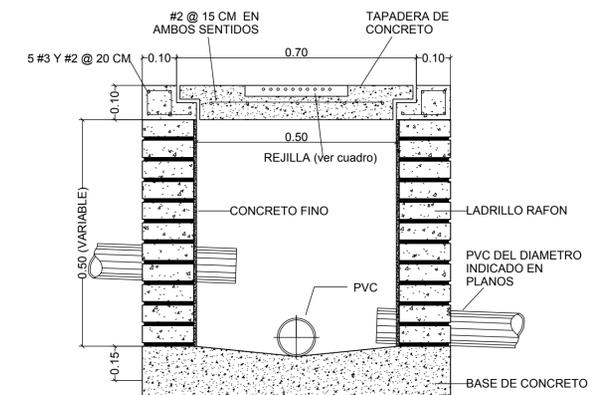
DETALLE PARRILLAS

ESC:-----1:5



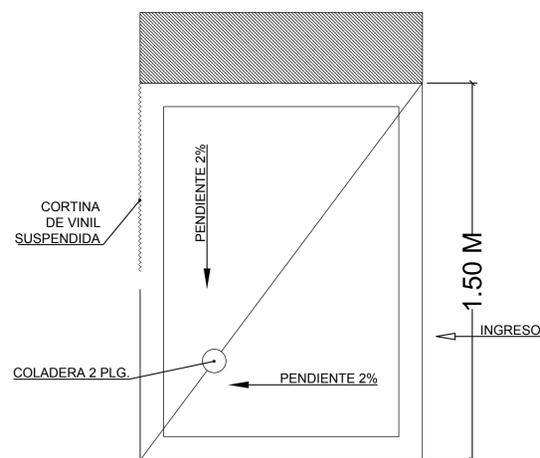
TAPADERA CAJA A.L.L.

ESC:-----sin escala



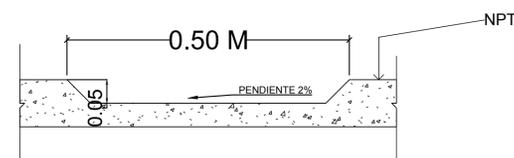
CAJA DE REGISTRO DE A.L.L.

ESC:-----sin escala



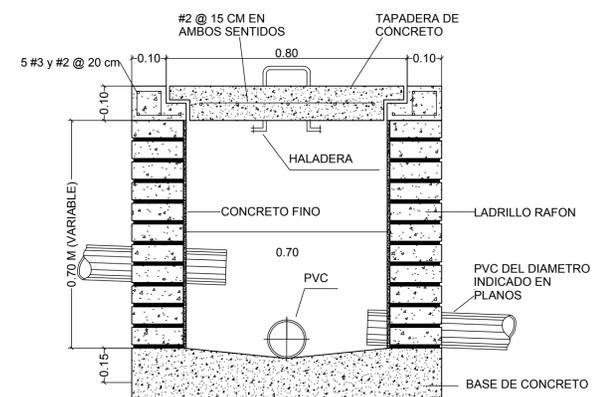
PEDILUVIO ESQUEMA EN PLANTA

ESC:-----1:7.5



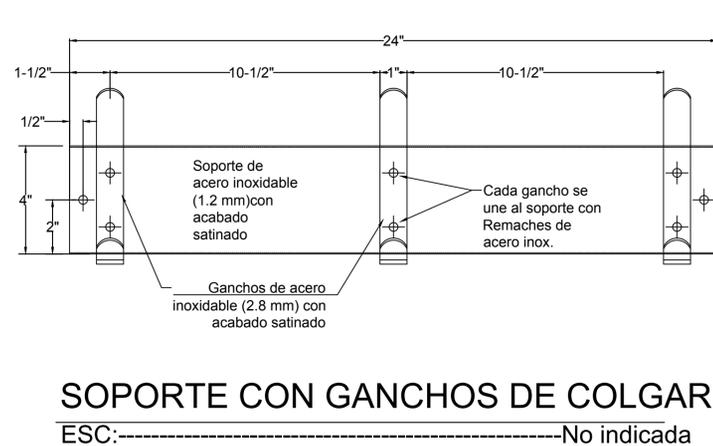
PEDILUVIO DETALLE CORTE

ESC:-----1:7.5



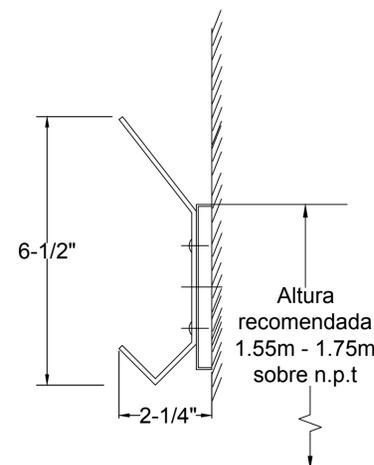
CAJA DE REGISTRO DE A.R.

ESC:-----sin escala



SOPORTE CON GANCHOS DE COLGAR

ESC:-----No indicada



TIPOS DE COLADERAS

Imágenes de referencia



COLADERA INDUSTRIAL



AZOTEA



INTERIORES

PROYECTO DE INCLUSIÓN SOCIAL A LA EDUCACIÓN SUPERIOR UNA/PINPROS

SUB PROYECTO:

REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:
CATACAMAS,
OLANCHITO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:

ING.KELLYN JUAREZ

DIBUJANTE:

UEP-PINPROS

CONTENIDO:

ACCESORIOS APARATOS HIDROSANITARIOS

FECHA:

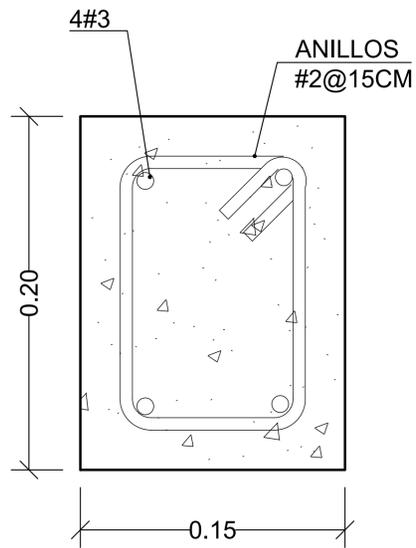
DIC. 2017

ESCALA:

1:75

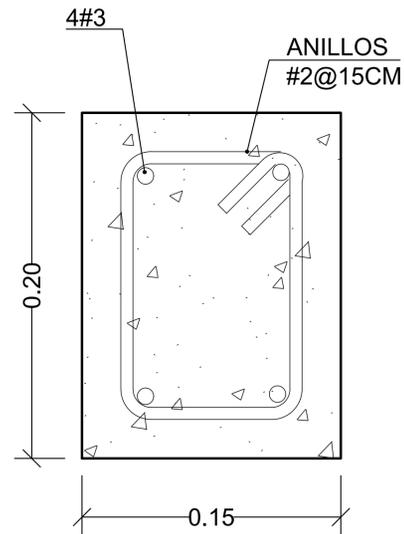
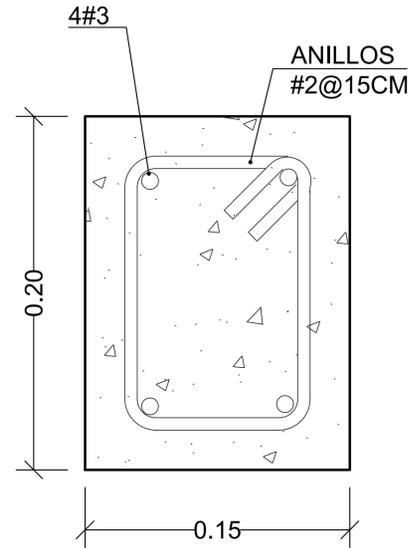
HOJA No.:

DA-3



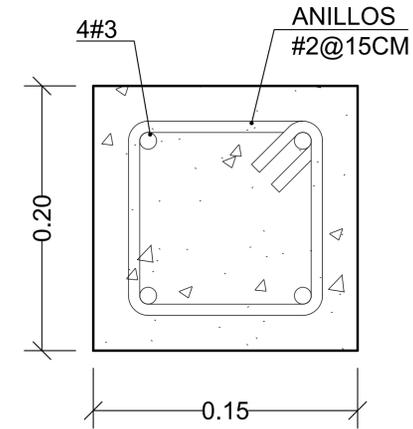
SOLERAS

ESC:-----sin escala



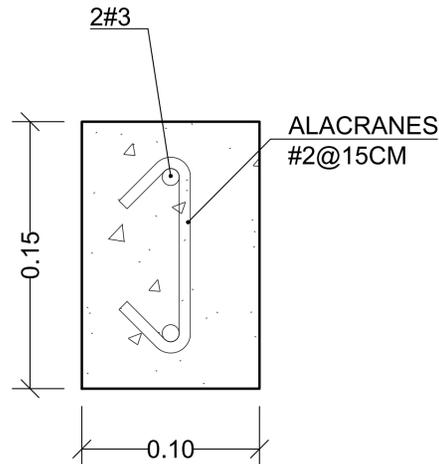
CASTILLO C-1

ESC:-----sin escala



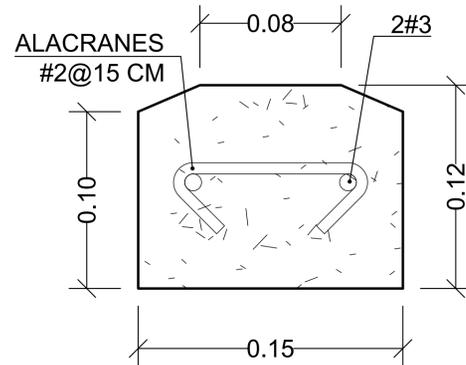
CARGADOR CG-1

ESC:-----sin escala



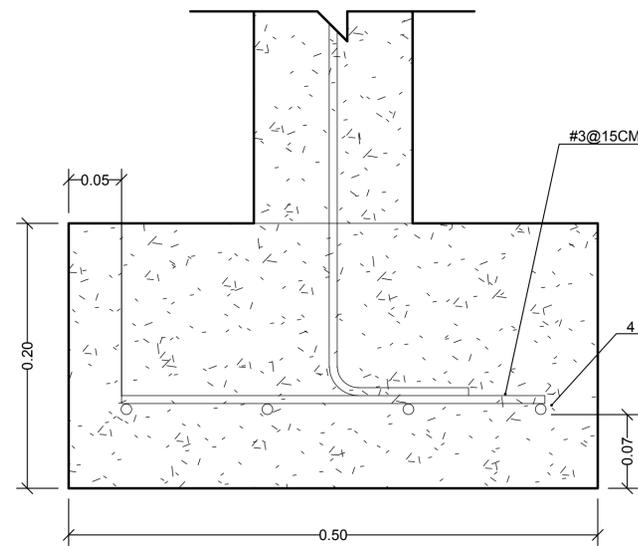
JAMBA J-1

ESC:-----sin escala



BATIENTE B-1

ESC:-----sin escala



ZAPATA CORRIDA ZC-1

ESC:-----sin escala

NOTA:

1. EL CONCRETO A UTILIZAR SERA DE PESO NORMAL CON UNA RESISTENCIA A LA COMPRESION A LOS 28 DIAS DE $f'c = 210 \text{ kg/cm}^2$ (3,000 PSI) PARA LAS ZAPATAS , SOLERAS, COLUMNAS Y DEMAS ELEMENTOS ESTRUCTURALES.
2. EL TAMAÑO MAXIMO DEL AGREGADO SERA DE 1" EN ZAPATAS Y $\frac{3}{4}$ " PARA LOS DEMAS ELEMENTOS DE CONCRETO.
3. EL DIAMETRO DE LAS BARRAS DE ACERO SE DA EN NUMERO, EL CUAL CORRESPONDE AL NUMERO DE OCTAVOS DE PULGADA QUE TIENE SU DIAMETRO NOMINAL.
4. EL ACERO DE REFUERZO DEBE CUMPLIR CON LAS ESPECIFICACIONES PARA BARRAS CORRUGADAS DE ACERO ASTM-A615 Y TENDRA UNA CAPACIDAD DE FLUENCIA MINIMO DE $2,800 \text{ kg/cm}^2$ (4,000 PSI).

5. NO DEBEN EMPLEARSE TRASLAPES DE BARRAS LONGITUDINALES EN VIGAS O COLUMNAS DENTRO DE LAS ZONAS DONDE ESTOS ELEMENTOS SE APROXIMEN A UNA INTERCEPCIÓN.
6. LOS RECUBRIMIENTO'S MÍNIMOS DEL CONCRETO AL REFUERZO SERÁN:
7.0 CM EN LECHO INFERIOR DE ZAPATAS Y
5.0 EN CARAS DE ELEMENTOS EN CONTACTO CON EL SUELO.
7. LOS ESTRIBOS EN LOS ELEMENTOS DE CONCRETO SERÁN CERRADOS DE UNA SOLA PIEZA Y LOS EXTREMOS TENDRÁN UN GANCHO ESTÁNDAR DE 135° CON UNA EXTENSIÓN DE SEIS VECES EL DIÁMETRO DE LA BARRA DEL ESTRIBO PERO NO MENOR DE 7.5 CM, LA LOCALIZACIÓN DEBE ALTERNARSE DE UNO A OTRO.

SUB PROYECTO:

REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:

CATACAMAS, OLANCHO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:

ING.KELLYN JUAREZ

DIBUJANTE:

UEP-PINPROS

CONTENIDO:

DETALLES ESTRUCTURALES

FECHA:

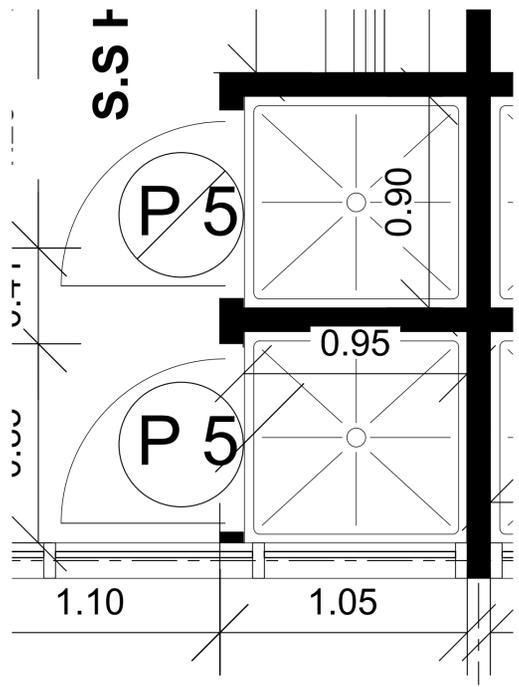
DIC, 2017

ESCALA:

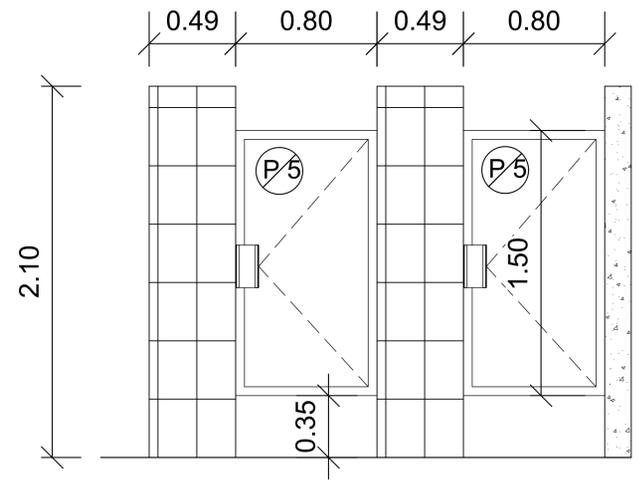
INDICADA

HOJA No.:

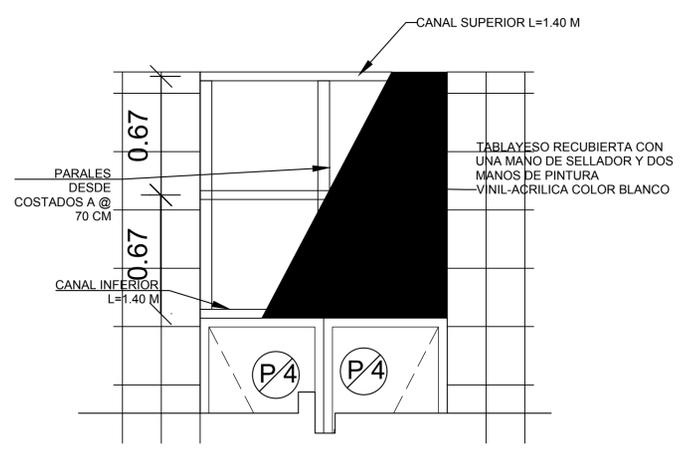
DE - 1



PLANTA DE DUCHAS
ESC:-----1:15



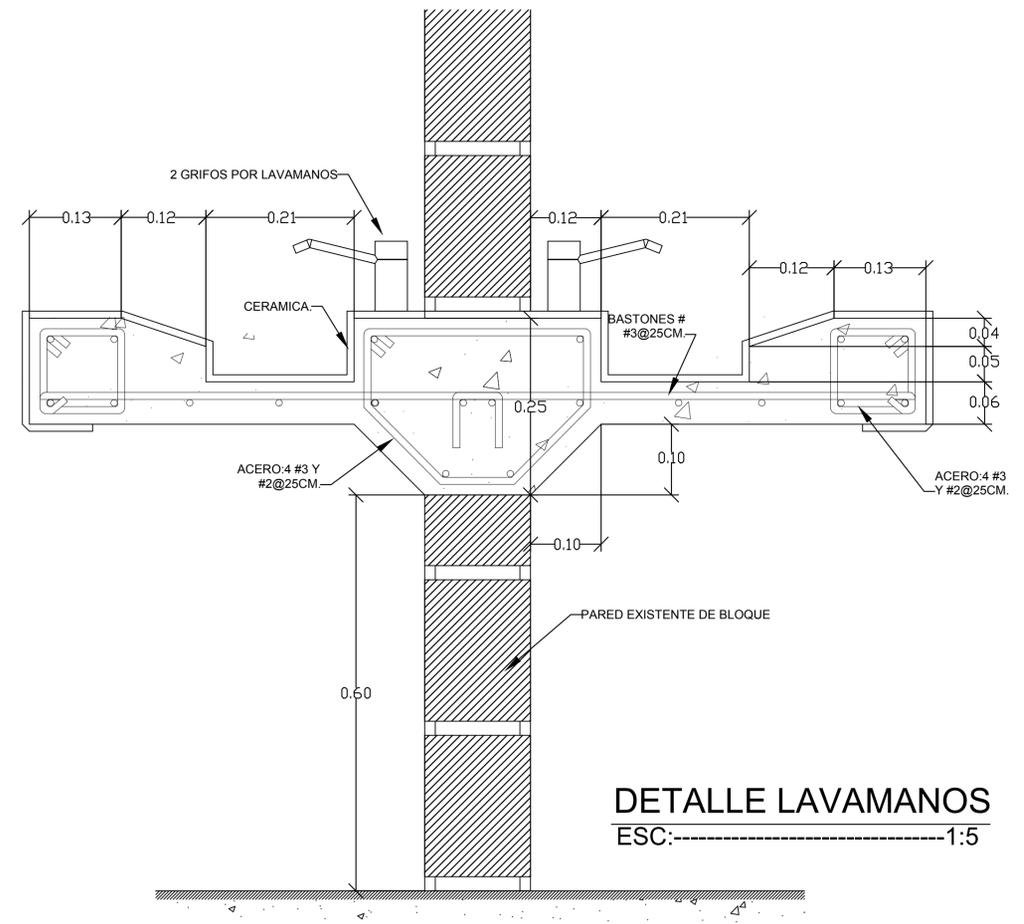
ELEVACIONES DE DUCHAS
ESC:-----1:20



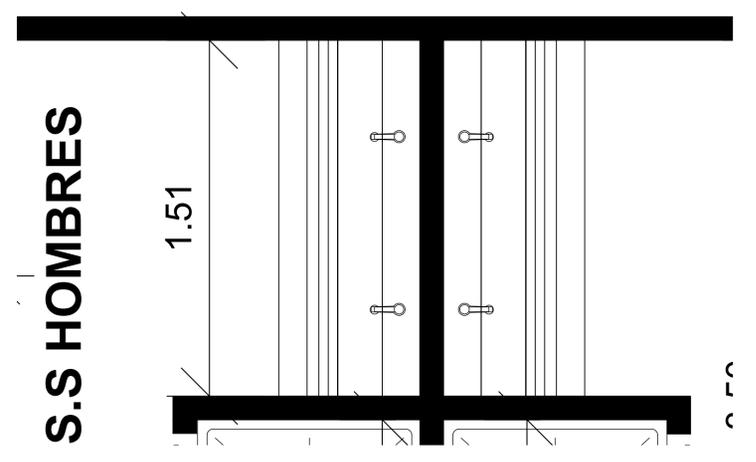
DETALLE PARED TABLAYESO
ESC:-----1:20

UBICACION DE ARTEFACTOS/ACCESORIOS SANITARIOS	
NOMBRE	UBICACION
REGADERA	ALTURA ACTUAL O 2.10 M SOBRE NPT
DISPENSADOR JABON LIQUIDO	1.10 M SOBRE NPT, ENTRE O AL LADO DE LAVAMANOS
DISPENSADOR PAPEL TOALLA	1.30 M SOBRE NPT, ALEDAÑO A LAVAMANOS LADO OPUESTO A JABON
DISPENSADOR PAPEL HIGIENICO	0.70 M SOBRE NPT, ALEDAÑO A S.S.
JABONERA EMPOTRADA	A ALTURA DE GRIFOS DUCHA
ESPEJOS	0.20 M SOBRE NIVEL DE BORDE DE LAVAMANOS
DIVISION DE URINARIOS	0.30M SOBRE NPT

1. LAS MARCAS QUE SE INDICAN EN ESTOS PLANOS, LISTADO DE ACTIVIDADES O ESPECIFICACIONES TECNICAS SON SOLO DE REFERENCIA. EL CONTRATISTA GARANTIZARA EL USO DE ACCESORIOS Y ARTEFACTOS DE MARCAS RECONOCIDAS Y DE ALTA CALIDAD Y SOMETERA TODO INSIUMO A LA APROBACION DEL SUPERVISOR.



DETALLE LAVAMANOS
ESC:-----1:5



PLANTA LAVAMANOS
ESC:-----1:10



NOTA: SERAN PREFABRICADAS DEL TIPO INSTITUCIONAL, PREVIO A LA COMPRA SE PRESENTARA A SUPERVISION EL CATALOGO O FICHA TECNICA, ASI COMO DATOS DEL FABRICANTE Y VERIFICACION DE SER PARA USO RUDO.

DETALLE DE LAVAMANOS
ESC:-----1:20

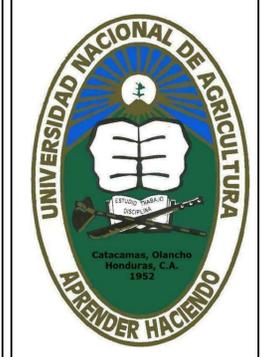
NOTAS:

- LA LIMPIEZA DE PORCELANA VITRIFICADA SE HARÁ CON DETERGENTES/DESINFECTANTES NO ABRASIVOS Y EQUIPOS ADECUADOS PARA TAL FIN. GARANTIZANDO LA ELIMINACIÓN DE TODAS LAS MANCHAS Y DEL SARRO.
- CERÁMICA EN LAVAMANOS SERÁ DE PRIMERA CALIDAD, GRADO 5, MEDIDAS 0.20X0.31M, LIGA DE 3 MM Y FRAGUA EPOXICA. COLOR SERÁ DEFINIDO POR SUPERVISIÓN.
- LOS ACCESORIOS EN BAÑOS DEBEN SER DE TIPO INSTITUCIONAL (USO RUDO), CON RESISTENCIA ALTA A LA CORROSIÓN, CON CARACTERÍSTICAS SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

DETALLES VARIOS EN BAÑOS Y VESTIDORES
ESC:-----NO INDICADA

PROYECTO DE INCLUSIÓN SOCIAL A LA EDUCACIÓN SUPERIOR UNA/PINPROS

SUB PROYECTO:
REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:
CATACAMAS, OLANCHO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:
ING.KELLYN JUAREZ

DIBUJANTE:
UEP-PINPROS

CONTENIDO:
MUEBLES / EQUIPOS

FECHA:
DIC, 2017

ESCALA:
INDICADA

HOJA No.:
IN-3

PROYECTO DE INCLUSIÓN SOCIAL A LA EDUCACIÓN SUPERIOR UNA/PINPROS

SUB PROYECTO:
REMODELACION DE LA PLANTA PROCESADORA DE FRUTAS Y VEGETALES



UBICACIÓN:
 CATACAMAS, OLANCHO

DISEÑO ARQUITECTONICO:

REVISO/APROBO:
 ING.KELLYN JUAREZ

DIBUJANTE:
 UEP-PINPROS

CONTENIDO:
 UBICACIÓN DE EQUIPOS DE PROCESAMIENTO Y DE SERVICIO

FECHA:
 DIC, 2017

ESCALA:
 INDICADA

HOJA No.:
 DB-1

