

**CONSTRUCCIÓN Y EQUIPAMIENTO DE LA GRANJA AVÍCOLA UBICADA EN EL
CAMPUS DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE AGRICULTURA.**

**LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL
Nº LPN-01-OBRAS-UNA-PINPROS-2018**

RESPUESTAS Y ACLARACIONES No. 7

CUADRO CONSULTAS – RESPUESTAS

No.	CONSULTA	RESPUESTA
1	<p>Necesitamos especificaciones de equipo de bombeo entre otras las siguientes:</p> <ol style="list-style-type: none">1. En cuanto a la potencia, de cuantos hp será la bomba.2. Que características deberá tener la bomba “Modelo”3. De cuantas revoluciones por minuto?4. Será necesaria una caseta de bombeo para protección de los equipos.5.Cuál es la capacidad del depósito de mezcla para desinfectante?6. Será necesario un variador de frecuencia, de qué capacidad?	<p>R//</p> <ul style="list-style-type: none">• Equipo de bombeo 1 para arco sanitario vehicular y lavado de llantas:<ul style="list-style-type: none">○ En Plano ADE-03 de Aclaratoria 03 encontrará las características de la bomba booster, variador de frecuencia y del depósito para mezcla del desinfectante. No se está solicitando construcción de caseta, solo base de concreto.• Equipo de bombeo 2, para arco sanitario personal:<ul style="list-style-type: none">○ Bomba presurizadora en línea o mini-booster flujo 26 lt/min. Potencia de motor 1/6 HP, monofásico, 240 V. Similar a Franklin Electric modelo BPR-9. Con cuadro de arranque y parada.○ Depósito de polietileno con capacidad igual o superior a 200 litros, color blanco, tapa roscable superior utilizable para llenado e inspección. La forma del depósito puede variar pero debe tener superficies lisas externas e internas, para la fácil limpieza.○ Depósito y bomba deberán montarse en estructura de tubo metálico cuadrado de 1” recubierto con dos capas de anticorrosivo, usando tornillería galvanizada. (ver imagen de referencia).

		
2	<p>En cuanto al equipo hidroneumático para el sistema de bombeo al edificio de desinfección:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cuál será la potencia, cuantos HP. 2. Que capacidad tendrá el tanque hidroneumático. 3. Características de la bomba. 	<p>R// Para el sistema de bombeo que abastece de la cisterna al módulo sanitario, se requiere:</p> <p>Bomba de 1 HP, 1 fase, 60 Hz, capacidad 27 GPM, presión 60 PSI, succión 1-1/4", descarga 1", similar a Goulds Jet JRS10. Incluir: válvula de pie 1-1/4", manómetro de 0 a 100 PSI Campbell, tanque hidroneumático Challenger de 120 galones.</p>

Toda aclaración que por su contenido obligue a realizar cambios en el Listado de Actividades contractuales y/o demás partes del documento de licitación, será oficializada mediante adendas, tal como lo indica las normativas de adquisiciones y contrataciones aplicadas en este proceso.