Aviso de Licitación Pública
REPÚBLICA DE HONDURAS
SECRETARIA DE SALUD
LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL No. LPN-14-2025-SESAL

"ADQUISICIÓN E INSTALACIÓN DE SISTEMA DE CAMARAS DE VIDEO VIGILANCIA Y MONITOREO PARA EL HOSPITAL ESCUELA; AÑO 2025".

La Secretaría de Estado en el Despacho de Salud invita a las empresas interesadas en participar en la Licitación Pública Nacional No. LPN-14-2025-SESAL a presentar ofertas selladas para la ***"ADQUISICIÓN E INSTALACIÓN DE SISTEMA DE CAMARAS DE VIDEO VIGILANCIA Y MONITOREO PARA EL HOSPITAL ESCUELA; AÑO 2025", El financiamiento es con Fondos Nacionales***

1. La licitación se efectuará conforme a los procedimientos de Licitación Pública Nacional (LPN) establecidos en la Ley de Contratación del Estado y su Reglamento.
2. Los interesados podrán adquirir los documentos de la presente licitación, mediante solicitud escrita al Departamento de Licitaciones, dependiente de la Gerencia Administrativa de la Secretaría de Salud. En horario de 8:30 am a 3:30 pm. Previo el pago de la cantidad no reembolsable de **L. 500.00**. Recibo TGR1. Los documentos de la licitación también podrán ser examinados en el Sistema de información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HonduCompras" (www.honducompras.gob.hn).
3. El Pliego de Condiciones estará disponible a partir del día **VIERNES DIECINUEVE (19) DE SEPTIEMBRE DE 2025**.
4. La visita de Campo será en las instalaciones del Hospital Escuela será el día **LUNES TRECE (13) DE OCTUBRE a las 9:00 A.M**. reuniéndose los potenciales oferentes en las oficinas de la Administración del Hospital Escuela.
5. Las ofertas deberán presentarse en la siguiente dirección, **SALÓN DEL DEPARTAMENTO DE LICITACIONES**, Barrio El Centro, Avenida Cristóbal Colon, Edificio Jiménez Castro, frente Hondutel, 4to piso, Oficina 406. Tegucigalpa, M.D.C.; del día **MIERCOLES VEINTINUEVE (29) DE OCTUBRE DE 2025** a las 10:00 a. m. Las ofertas que se reciban fuera de plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los oferentes que deseen asistir en la dirección indicada, a las 10:15 am, del mismo día **MIERCOLES VEINTINUEVE (29) DE OCTUBRE DE 2025.** Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Garantía de Mantenimiento de la oferta por el valor y la forma establecidos en los documentos de licitación.

Tegucigalpa, M.D.C.; Diecinueve (19) de septiembre de 2025.

SECRETARÍA DE SALUD
Secretario(a)
TEGUCIGALPA, M.D.C. HONDURAS, C.A.

DRA. CARLA MARINA PAREDES
SECRETARIA DE ESTADO EN EL DESPACHO DE SALUD