

INVITACIÓN A CONCURSO PRIVADO

CP-002-UNAG-2025

Catacamas, Olancho. 16 de Junio del 2025

SEÑORES INTERESADOS SU OFICINA

Distinguidos Señores:

La Universidad nacional de Agricultura (UNAG), cordialmente invita a Profesionales y/o Empresas Consultoras, debidamente constituidas, a participar en el Concurso Privado **No. CP-002-UNAG-2025, CONSULTORÍA ELABORACIÓN DEL ESTUDIO DE PLAN DE GESTIÓN AMBIENTAL (PGA) Y VALIDACIÓN DE MEDIDAS DE CONTROL AMBIENTAL UNIVERSIDAD NACIONAL DE AGRICULTURA (UNAG) – CAMPUS CATACAMAS, DEPARTAMENTO DE OLANCHO.**

Según se detalla en los documentos de concurso adjunto.

El financiamiento para la realización del presente proceso proviene exclusivamente de fondos Nacionales y se efectuará conforme a los procedimientos establecidos en la Ley de Contratación del Estado, su Reglamento, Disposiciones Generales del Presupuesto General de Ingresos y Egresos de la República vigentes.

Para fines de presentación de ofertas se establece lo siguiente: El oferente deberá presentar una oferta técnica y una oferta económica en sobres separados, (una original y dos copias de cada una).; en sobres sellados, encuadrados, debidamente foliados, con la firma y sello en todas sus hojas por quien tenga la representación legal, los sobres que las contienen se dirigirán al **Rector de la Universidad Nacional de Agricultura, M.Sc. Victor Javier Gonzales Santos** con indicación del nombre y número del concurso, debiendo indicar además el nombre, dirección, teléfono y correo electrónico del proponente.

La fecha y hora límite para la presentación de ofertas será el día **Miercoles 25 de Junio del año 2025, hasta las 4:00 p.m. Gerencia Administrativa Financiera Seccion de proveeduria.**

Para solicitar aclaraciones sobre los documentos el concurso (TDR) deberá de hacerlo mediante el siguiente correo electrónico: licitaciones@unag.edu.hn.

**MS.c VICTOR JAVIER GONZALES SANTOS
RECTOR UNIVERSIDAD NACIONAL DE AGRICULTURA**