



UNAH
UNIVERSIDAD NACIONAL
AUTÓNOMA DE HONDURAS

RECTORÍA

Teléfono IP: 2216-6100 / 2216-7000
Ext. 110231-110232 y 110233
AÑO ACADÉMICO 2024
"RUTILIA CALDERÓN"

INVITACIÓN A LICITACIÓN

LICITACION PRIVADA No. 13-2024-SEAF-UNAH "CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA"

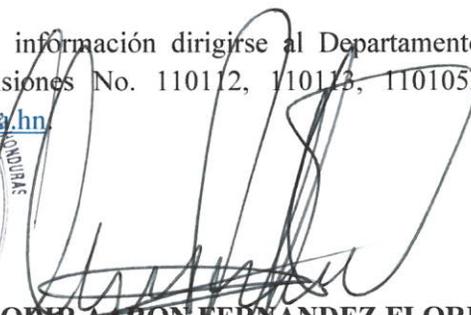
La Universidad Nacional Autónoma de Honduras (UNAH), ha iniciado el procedimiento de **LA LICITACIÓN PRIVADA No. 13-2024-SEAF-UNAH**, que tiene por objeto la **"CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA"**, por lo que invita a presentar ofertas a las Empresas Mercantiles que conforme a la legislación civil y mercantil vigente en la Republica de Honduras, estén autorizadas para operar en el país.

Los interesados en participar podrán presentar sus ofertas con base en los requerimientos que se detallan en el Pliego de Condiciones de la **LICITACIÓN PRIVADA No. 13-2024-SEAF-UNAH** que se acompañan a la presente invitación. La misma será financiada con **Fondos Nacionales**.

La oferta deberá presentarse en sobre cerrado, la recepción y apertura de las mismas se efectuará en un solo acto público en el **Salón de Usos Múltiples de la Secretaría Ejecutiva de Administración y Finanzas**, ubicado en el 6to piso del Edificio Alma Mater, Ciudad Universitaria José Trinidad Reyes, el **DIA JUEVES VEINTIOCHO (28) DE NOVIMEMBRE DEL 2024**, la hora límite de recepción de ofertas será hasta las 09:59 a.m., hora oficial de la República de Honduras, acto seguido se procederá a la apertura de los sobres que contengan las ofertas. No se recibirán ofertas después de las 10:00 a.m. La apertura de ofertas se efectuará en presencia de representantes de la Universidad Nacional Autónoma de Honduras (UNAH) y los Oferentes o sus Representantes Legales.

La oferta deberá estar acompañada de una **Garantía de Mantenimiento de Oferta en Original**, con una vigencia de **NOVENTA (90) días calendario contados a partir del día de la apertura** de la oferta y por un monto equivalente al **DOS POR CIENTO (2%)** del valor total de la oferta expresada en Lempiras.

CONSULTAS: Para consultas o información dirigirse al Departamento de Adquisiciones Mayores: Teléfono (504)2216-6100 Extensiones No. 110112, 110113, 110105, 110118 y 110633. Correo Electrónico: licitaciones@unah.edu.hn



D. ODIR AARON FERNANDEZ FLORES
RECTOR UNAH

OAFF/FM.

"La educación es la primera necesidad de la República".

Universidad Nacional Autónoma de Honduras (UNAH), Ciudad Universitaria (CU), Tegucigalpa, M.D.C., Honduras C.A. www.unah.edu.hn Dirección postal 11101, rectoria@unah.edu.hn



UNAH
UNIVERSIDAD NACIONAL
AUTÓNOMA DE HONDURAS



SEAF
SECRETARÍA EJECUTIVA DE
ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

**Dirección de
Adquisiciones**

Oficio DA No.2144-2024
1 de noviembre de 2024

Señores
SUPREFUEGO
Col. La Mora San Pedro Sula
Presente

REFERENCIA: LICITACIÓN PRIVADA No.13-2024-SEAF-UNAH "CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA."

Estimados Señores:

La Universidad Nacional Autónoma de Honduras (UNAH) está interesada en contratar la LOS SERVICIOS CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA a través del proceso de **LICITACIÓN PRIVADA No.13-2024-SEAF-UNAH**, para tal propósito tenemos a bien extender una cordial invitación a participar en dicho proceso, razón por lo cual adjuntamos en formato digital el Pliego de Condiciones de la Licitación Privada sin costo alguno para la empresa, el acto de recepción y apertura de ofertas se realizara el día **JUEVES VEINTIOCHO (28) DE NOVIEMBRE DEL 2024**, a las 10:00 am, en el 6to Piso, Salón de Licitaciones, del Edificio Administrativo Alma Mater, en Ciudad Universitaria.

Esperamos que su empresa participe en este evento que es de interés para la Universidad Nacional Autónoma de Honduras.

Atentamente,


Dirección de Adquisiciones
Secretaría Ejecutiva de Administración y Finanzas

Cc: CDF/EM

"La Educación es la Primera Necesidad de La República"



UNAH
UNIVERSIDAD NACIONAL
AUTÓNOMA DE HONDURAS



SEAF
SECRETARÍA EJECUTIVA DE
ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

**Dirección de
Adquisiciones**

Oficio DA No.2143-2024
1 de noviembre de 2024

Señores
FIRE & SECURITY S. A. DE C. V.
San Pedro Sula
Presente

REFERENCIA: LICITACIÓN PRIVADA No.13-2024-SEAF-UNAH "CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA."

Estimados Señores:

La Universidad Nacional Autónoma de Honduras (UNAH) está interesada en contratar la LOS SERVICIOS CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA a través del proceso de **LICITACIÓN PRIVADA No.13-2024-SEAF-UNAH**, para tal propósito tenemos a bien extender una cordial invitación a participar en dicho proceso, razón por lo cual adjuntamos en formato digital el Pliego de Condiciones de la Licitación Privada sin costo alguno para la empresa, el acto de recepción y apertura de ofertas se realizara el día **JUEVES VEINTIOCHO (28) DE NOVIEMBRE DEL 2024**, a las 10:00 am, en el 6to Piso, Salón de Licitaciones, del Edificio Administrativo Alma Mater, en Ciudad Universitaria.

Esperamos que su empresa participe en este evento que es de interés para la Universidad Nacional Autónoma de Honduras.

Atentamente,


Dirección de Adquisiciones
Secretaría Ejecutiva de Administración y Finanzas

Cc: CDF/FM

"La Educación es la Primera Necesidad de La República"



UNAH
UNIVERSIDAD NACIONAL
AUTÓNOMA DE HONDURAS



SEAF
SECRETARÍA EJECUTIVA DE
ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

**Dirección de
Adquisiciones**

Oficio DA No.2142-2024
1 de noviembre de 2024

Señores
SERVICIOS DE INGENIERIA HIDRAULICA
Col. Universidad, San Pedro Sula
Presente

REFERENCIA: LICITACIÓN PRIVADA No.13-2024-SEAF-UNAH "CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA."

Estimados Señores:

La Universidad Nacional Autónoma de Honduras (UNAH) está interesada en contratar la LOS SERVICIOS CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA a través del proceso de **LICITACIÓN PRIVADA No.13-2024-SEAF-UNAH**, para tal propósito tenemos a bien extender una cordial invitación a participar en dicho proceso, razón por lo cual adjuntamos en formato digital el Pliego de Condiciones de la Licitación Privada sin costo alguno para la empresa, el acto de recepción y apertura de ofertas se realizara el día **JUEVES VEINTIOCHO (28) DE NOVIEMBRE DEL 2024**, a las 10:00 am, en el 6to Piso, Salón de Licitaciones, del Edificio Administrativo Alma Mater, en Ciudad Universitaria.

Esperamos que su empresa participe en este evento que es de interés para la Universidad Nacional Autónoma de Honduras.

Atentamente,


Dirección de Adquisiciones
Secretaría Ejecutiva de Administración y Finanzas

Cc: CDF/FM

"La Educación es la Primera Necesidad de La República"



UNAH
UNIVERSIDAD NACIONAL
AUTÓNOMA DE HONDURAS



SEAF
SECRETARÍA EJECUTIVA DE
ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

**Dirección de
Adquisiciones**

Oficio DA No.2141-2024
01 de noviembre de 2024

Señores
JORCA INTER, S DE R. L. DE C. V.
Col La Mora, San Pedro Sula
Presente

REFERENCIA: LICITACIÓN PRIVADA No.13-2024-SEAF-UNAH "CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA."

Estimado Señores:

La Universidad Nacional Autónoma de Honduras (UNAH) está interesada en contratar la LOS SERVICIOS CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA a través del proceso de **LICITACIÓN PRIVADA No.13-2024-SEAF-UNAH**, para tal propósito tenemos a bien extender una cordial invitación a participar en dicho proceso, razón por lo cual adjuntamos en formato digital el Pliego de Condiciones de la Licitación Privada sin costo alguno para la empresa, el acto de recepción y apertura de ofertas se realizara el día **JUEVES VEINTIOCHO (28) DE NOVIEMBRE DEL 2024**, a las 10:00 am, en el 6to Piso, Salón de Licitaciones, del Edificio Administrativo Alma Mater, en Ciudad Universitaria.

Esperamos que su empresa participe en este evento que es de interés para la Universidad Nacional Autónoma de Honduras.

Atentamente,


Dirección de Adquisiciones
Secretaría Ejecutiva de Administración y Finanzas

Cc: CDF/FM

"La Educación es la Primera Necesidad de La República"



UNAH
UNIVERSIDAD NACIONAL
AUTÓNOMA DE HONDURAS



SEAF
SECRETARÍA EJECUTIVA DE
ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

**Dirección de
Adquisiciones**

Oficio DA No.2139-2024
01 de noviembre de 2024

Señores
SISTEMAS Y EQUIPOS CONTRA INCENDIOS
Barrio Guamilito, San Pedro Sula
Presente

REFERENCIA: LICITACIÓN PRIVADA No.13-2024-SEAF-UNAH "CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA."

Estimado Señores:

La Universidad Nacional Autónoma de Honduras (UNAH) está interesada en contratar la LOS SERVICIOS CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA a través del proceso de **LICITACIÓN PRIVADA No.13-2024-SEAF-UNAH**, para tal propósito tenemos a bien extender una cordial invitación a participar en dicho proceso, razón por lo cual adjuntamos en formato digital el Pliego de Condiciones de la Licitación Privada sin costo alguno para la empresa, el acto de recepción y apertura de ofertas se realizara el día **JUEVES VEINTIOCHO (28) DE NOVIEMBRE DEL 2024**, a las 10:00 am, en el 6to Piso, Salón de Licitaciones, del Edificio Administrativo Alma Mater, en Ciudad Universitaria.

Esperamos que su empresa participe en este evento que es de interés para la Universidad Nacional Autónoma de Honduras.

Atentamente,


Dirección de Adquisiciones
Secretaría Ejecutiva de Administración y Finanzas

Cc: CDF/FM

"La Educación es la Primera Necesidad de La República"



UNAH
UNIVERSIDAD NACIONAL
AUTÓNOMA DE HONDURAS



SEAF
SECRETARÍA EJECUTIVA DE
ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

**Dirección de
Adquisiciones**

Oficio DA No.2138-2024
01 de noviembre de 2024

Señores
TECPROFIRE
Col. Curva la Victoria, San Pedro Sula
Presente

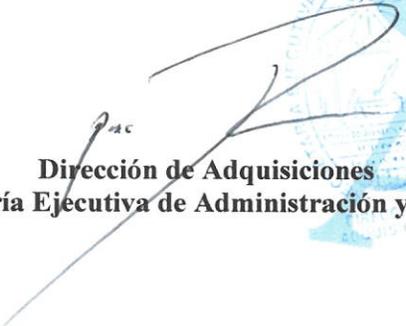
REFERENCIA: LICITACIÓN PRIVADA No.13-2024-SEAF-UNAH "CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA."

Estimado Señores:

La Universidad Nacional Autónoma de Honduras (UNAH) está interesada en contratar la LOS SERVICIOS CONTRATACIÓN DE LOS SERVICIOS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO PARA LOS SISTEMAS DE SUPRESION DE INCENDIO EN EL EDIFICIO 1847 EN CIUDAD UNIVERSITARIA a través del proceso de **LICITACIÓN PRIVADA No.13-2024-SEAF-UNAH**, para tal propósito tenemos a bien extender una cordial invitación a participar en dicho proceso, razón por lo cual adjuntamos en formato digital el Pliego de Condiciones de la Licitación Privada sin costo alguno para la empresa, el acto de recepción y apertura de ofertas se realizara el día **JUEVES VEINTIOCHO (28) DE NOVIEMBRE DEL 2024**, a las 10:00 am, en el 6to Piso, Salón de Licitaciones, del Edificio Administrativo Alma Mater, en Ciudad Universitaria.

Esperamos que su empresa participe en este evento que es de interés para la Universidad Nacional Autónoma de Honduras.

Atentamente,


Dirección de Adquisiciones
Secretaría Ejecutiva de Administración y Finanzas

Cc: CDF/FM

"La Educación es la Primera Necesidad de La República"