



Tegucigalpa, MDC.
26 de abril de 2016

ABN-2947/2016

Señores
OFERENTES LICITACIÓN PÚBLICA No.06/2016
Ciudad

Estimados señores:

En relación a las consultas formuladas sobre la Licitación Pública No.06/2016, "Contratación del suministro, instalación, configuración y comisionamiento del equipamiento y montaje del centro de cómputo certificado Tier III"; a continuación las respuestas:

1. Consulta.

En las especificaciones técnicas, pagina 120, el inciso 29 de la sección "A. CONDICIONES TÉCNICAS QUE DEBEN CUMPLIR LOS OFERENTES Y ESTAR EXPRESADAS Y DOCUMENTADAS EN LAS OFERTAS" que establece lo siguiente:

El contratista debe garantizar que con la implementación del equipamiento y montaje del centro de cómputo certificado Tier III se logre un coeficiente PUE (Power Usage Efficiency) en un rango aproximado entre 1.8 y 2 tal y como lo establecen las mejores prácticas de implementaciones Tier III Uptime Institute, durante operación normal del centro de cómputo cuando sea entregado al BCH cumpliendo con todos los requisitos; condiciones, especificaciones técnicas y planos relacionados al mismo.

Pregunta

¿Cuáles son exactamente los datos del equipo de IT y comunicaciones que van a instalar o por lo menos una proyección al momento de la puesta en marcha de los servicios del centro de datos?

Respuesta

La respuesta a esta consulta será enviada al correo electrónico de los oferentes que han suscrito acuerdos de confidencialidad con el BCH, para este proceso de licitación.

*Una pequeña decisión puede cambiar la economía
¡Ahorra energía y combustible hoy!*

Barrio El Centro, Avenida Juan Ramón Molina, 1 Calle, 7 Avenida,
Apartado Postal No. 3165, Tegucigalpa, Honduras
P.B.X. (504) 2216-1000 / (504) 2237-2270
www.bch.hn



2. Consulta.

En la "Sección 230620" referente a "Sistema de Tuberías de Agua Helada", "Parte 3 - Ejecución", Ítem 1.03 "Conexiones Soldadas de Acero al Carbono", inciso H.-4 dice:

H. Examinar e inspeccionar uniones soldadas de tuberías tal como sigue:

4. Juntas soldadas en el taller o en el campo van a estar sujetas a pruebas de examen e inspección, no destructivas por medio del Propietario o su inspector autorizado, designado por el en concordancia con los requerimientos de las secciones apropiadas del ANSI Code For Pressure Piping, [B31.1 y/o B31.9], y el diseño de ingeniería.

Pregunta

¿Qué tipo de inspección se realizará a la soldadura? Favor aclarar.

Respuesta

Las inspecciones serán visuales, se realizarán por el especialista mecánico del coordinador técnico contratado por el BCH mediante Concurso Público No. 01/2016; deben ejecutarse conforme a las mejores prácticas que apliquen establecidas en las normas, entre otras: ASME B31.5 "Code for Pressure Piping", Capítulo VI "Examination, Inspection and Testing", ANSI B31.1 "Power Piping" y B31.9 "Building Services Piping", ASTM (American Society for Testing and Materials).

3. Consulta.

En la "Sección 230620" referente a "Sistema de Tuberías de Agua Helada", "Parte 3- Ejecucion", Ítem 3.01 "Requisitos Generales de Instalación". Inciso G. dice:
G. Donde se debe instalar un pozo o instrumento de control en tubería 63mm o menos, incrementar el tamaño de la tubería en al menos un diámetro para evitar el flujo restringido de la tubería.

Pregunta

¿Dónde se debe instalar un pozo o instrumento de control en tuberías menores a 63mm o menos? Favor aclarar.

Respuesta

Conforme se indica en la Sección 230620 "SISTEMA DE TUBERÍAS DE AGUA HELADA", parte III. EJECUCIÓN, 3.0.1 "REQUISITOS GENERALES DE



INSTALACIÓN" *literalmente dice*: "Donde se debe instalar un pozo o instrumento de control en tuberías de 63mm o menos, incrementar el tamaño de la tubería en al menos un diámetro para evitar un flujo restringido en la tubería" dichas instalaciones se implementarán en el lugar que lo amerite según requiera la topología y funcionalidad del diseño certificado.

4. Consulta.

En la "Sección 230620" referente a "Sistema de Tuberías de Agua Helada", "Parte 3-Ejecucion", Ítem 1.07 "Pruebas, Lavado y Limpieza", inciso A.-12 y 13 dice:

12. Procedimiento para la prueba neumática: Hacer pruebas neumáticas de presión usando aire seco o nitrógeno (Usar nitrógeno en tubería de refrigeración). Aplicar la presión gradualmente en intervalos de 1,75 bar con 10 minutos entre intervalos para permitir ecualización de la deformación.

13. Revisión de fugas (neumático) – Revisar las juntas, soldaduras y empaquetaduras de casquillo con una solución jabonosa o algún fluido especial hecho específicamente para este propósito.

Reparar la fuga según se especifica abajo "Reparación de Fugas".

Pregunta

¿Las pruebas de red de tubería de agua helada a que presión se deberán hacer?
Favor aclarar.

Respuesta

Las pruebas de presión a la red de tubería de agua helada se realizarán primero una durante ocho (8) horas a treinta (30) psi con aire y posteriormente a cien (100) psi durante doce (12) horas con agua; además, deben ejecutarse conforme a las mejores prácticas que apliquen establecidas en las normas, entre otras: ASME B31.5 "Code for Pressure Piping", Capítulo VI "Examination, Inspection and Testing", ANSI B31.1 "Power Piping" y B31.9 "Building Services Piping".

5. Consulta.

En el plano MA-102-0 hace referencia al sistema de agua helada del 5to nivel, se puede considerar cambiar los accesorios de PVC a Hg los accesorios para conexión de manómetros y termómetros? Esto tomando en cuenta que el Hg es más resistente y tiene una vida útil más larga, así evitamos fugas tempranas en el funcionamiento del sistema.

En ninguna parte del documento "BCH – Especificaciones Mecánicas (V1.2)", "DIVISION 23 – SISTEMAS DE AIRE ACONDICIONADO" se menciona como será la instalación de termómetros y manómetros.



Pregunta

¿Estos serán por medio de soldadura o por conexión con una Tee con reducción?
Favor aclarar.

Respuesta

El contratista debe realizar las implementaciones conforme está descrito en las especificaciones técnicas y planos constructivos del diseño certificado con que cuenta el BCH, para todos los ítems de este proceso de contratación; ver sección Sección VI "Lista de Requisitos", 3. Especificaciones Técnicas.

El acople entre la tubería y el manómetro o termómetro tiene que ser mediante "Tee con reducción", siendo que, al momento de remplazar el dispositivo en caso de falla, el mismo simplemente desenrosca y se sustituye. Tomar en cuenta que no pueden realizarse soldaduras dentro del centro de cómputo.

6. Consulta.

En las especificaciones técnicas, pagina 103, Ítem VIII para conexión redundante inalámbrica, se solicita

Pregunta

¿Qué tipo de puerto tiene el equipo para la conexión redundante inalámbrica?

Pregunta

¿Cuál es la cantidad mínima de puntos de sujeción requerida para la tubería que será instalada en el ducto electromecánico existente?

Definir a qué nivel se realizaran las mediciones eléctricas en centros de carga ¿A nivel global o por circuito?

Respuesta

Conforme lo establecido en la Sección VI "Lista de Requisitos", 3. Especificaciones Técnicas, VIII Cableado estructurado, 1 Conexión redundante inalámbrica, descripción "Ubicación"; los tipos de puertos finales para los dos medios deben ser:

1. Para los cuatro (4) cables UTP Cat. 6A tipo CMR: RJ45.
2. Fibra óptica, mínimo de 6 hilos del tipo multimodo: Pigtail fusionado con conector LC.



En cuanto a los puntos de sujeción, el Contratista debe considerar la distancia desde el nivel funcional 7 del edificio hasta la azotea que está sobre el último piso o nivel 16; existiendo entre niveles una altura de 4 mts aproximadamente; por tanto, debe colocar dichos puntos conforme mejor práctica.

7. Consulta.

En las especificaciones Técnicas en la página 103, Ítem VIII para Cables de fibra óptica para conexiones internas de pisos con centros de cómputo:

Pregunta

¿Se debe ofertar conectores LC o Pigtail con conector LC?

Respuesta

Se debe ofertar Pigtail fusionado con conector LC.

Atentamente,

LUISA ARELY PINEDA PINEDA

Secretaria del Comité de Compras y
Jefe del Departamento de Adquisiciones y Bienes Nacionales

IMPM/MELV

