AVISO DE LICITACION PUBLICA

REPUBLICA DE HONDURAS
SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD E INOCUIDAD AGROALIMENTARIA
(SENASA)

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL LPN-09-2019
"CONTRATACIÓN DE SERVICIOS DE VIGILANCIA PARA EL SENASA (PERIODO FISCAL 2020)"

1. El SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD E INOCUIDAD AGROALIMENTARIA (SENASA), invita a participar en el proceso Licitación Pública Nacional LPN-09-2019 "CONTRATACIÓN DE SERVICIOS DE VIGILANCIA PARA EL SENASA (PERIODO FISCAL 2020)".

2. El financiamiento para la realización del presente proceso proviene exclusivamente de Fondos del SENASA y se efectuara conforme a los procedimientos de Licitación Pública Nacional, establecidos en la Ley de Contratación del Estado y su Reglamento.

3. Los interesados podrán adquirir los documentos de la presente licitación en las oficinas del edificio de SENASA, Tegucigalpa, tercer piso Departamento Administrativo, mediante solicitud escrita, dirigida al Dr. Juan Ramón Velásquez Pagoada Director General del SENASA, **a partir de día Lunes 06 de enero del 2020 al lunes 17 de febrero del 2020, en el horario d 9:00 am a 4:00 pm**, por lo que deberán presentar un dispositivo USB, así como la cancelación de Quinientos lempiras exactos (L. 500.00) mediante recibo TGR1, estos documentos también podrán ser examinado en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "Honducompras" (www.honducompras.gob.hn).

4. Las ofertas deberán presentarse para **RECEPCIÓN Y APERTURA** en la dirección indicada al final de este llamado, **el jueves 13 de febrero 2020, a las 10:00 am**, acompañados de una Garantía de Mantenimiento de la Oferta por un valor no menor del **dos por ciento (2%)** el monto ofertado, dichas ofertas se abrirán en presencia de los oferentes o de sus representantes legalmente habilitados.

5. La dirección antes referida es: Salón de Sesiones de la Dirección General, ubicada en el tercer piso del Edificio del SENASA, Colonia Loma Linda Sur, frente a la SAG, Tegucigalpa M.D.C., Honduras C.A., Teléfonos 2232-6213 / 2235-8425.

Tegucigalpa M.D.C. 31 de diciembre 2019

SENASA
GOBIERNO DE LA REPÚBLICA DE HONDURAS
SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD E INOCUIDAD
DIRECCIÓN

DR. JUAN RAMÓN VELASQUEZ PAGOADA
DIRECTOR GENERAL DE SENASA