



**MEMORANDUM**  
**DL-073-2018**

**Para:** Lic. Álex Colindres  
Gerente Administrativo

**De:** Abg. Vivian Quan  
Directora Legal

**Asunto:** Lo descrito

**Fecha:** 23 de mayo 2018

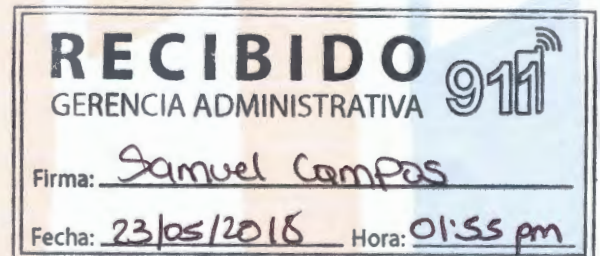


Estimado Licenciado,

Reciba un cordial saludo, por medio de la presente se le remite para guarda y custodia la Resolución 001-2018, de Licitación Pública Nacional SNE-911 LPN-001-2018 para la “Contratación de Servicios de Limpieza y Afines para el Año 2018, para los Edificios de Tegucigalpa y San Pedro Sula”; para efectos de archivo en el expediente de mérito.

Agradeciendo la atención brindada al presente, me suscribo,

*Sibri: favor tener en custodia*



## RESOLUCIÓN SNE-001-2018

### LA DIRECCIÓN NACIONAL DEL SISTEMA NACIONAL DE EMERGENCIAS NUEVE, UNO, UNO (911)

#### LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL SNE-911 LPN-001-2018

**“Contratación de Servicios de Limpieza y Afines para el Año 2018, para los Edificios de Tegucigalpa y San Pedro Sula”.**

Tegucigalpa, Municipio del Distrito Central, a los veintiún (21) días del mes de mayo del año dos mil dieciocho (2018).

**VISTA:** ACTA DE INFORME DE EVALUACIÓN DE OFERTAS Y RECOMENDACIÓN DE ADJUDICACIÓN, emitida el día diecisiete (17) de mayo del año dos mil dieciocho (2018), por la Comisión de Evaluación del Proceso de **LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL SNE-911 LPN-001-2018 “Contratación de Servicios de Limpieza y Afines para el Año 2018, para los Edificios de Tegucigalpa y San Pedro Sula”.**

**CONSIDERANDO:** Que en fecha dos (02) de mayo de dos mil dieciocho (2018) LA **DIRECCIÓN NACIONAL DEL SISTEMA NACIONAL DE EMERGENCIAS NUEVE, UNO, UNO (911)**, llevó a cabo el Acto de Recepción y Apertura de Ofertas correspondiente al proceso **LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL SNE-911 LPN-001-2018 “Contratación de Servicios de Limpieza y Afines para el Año 2018, para los Edificios de Tegucigalpa y San Pedro Sula”**; acto en el cual presentaron ofertas las Empresas **Servicios HIGIA, Igienizadora Múltiple de Honduras IGIENIZAH S. de R.L. y Hondulimpieza S. de R. L. .**, según consta en el Acta de Recepción y Apertura de Ofertas y en Acta de Informe de Evaluación de Ofertas y Recomendación de Adjudicación, antes referidos.

**CONSIDERANDO:** Que la Comisión de Evaluación después de realizar el Análisis y Evaluación de las Ofertas de conformidad a lo estipulado en la Ley de Contratación del Estado y su Reglamento, y el Documento Base de Licitación, en forma unánime emitió el Acta de Informe de Evaluación de Ofertas y Recomendación de Adjudicación al Señor

Ministro Director de la Dirección Nacional del Sistema Nacional de Emergencias Nueve, Uno, Uno (911), dentro del plazo señalado al efecto y cuyo orden de mérito es el siguiente:

- 1.** Servicios HIGIA por un monto de **Tres Millones Ochenta y Siete Mil Quinientos Ochenta Lempiras con 08/100 (L. 3,087,580.08)**, incluido Impuesto Sobre Venta, presentando una Garantía de Mantenimiento de Oferta por un monto de Ciento Veinte Mil Lempiras Exactos (L. 120,000.00).
- 2.** Igienizadora Múltiple de Honduras IGIENIZAH S de RL por un monto de **Tres Millones Diez Mil Lempiras Exactos (L. 3,010,000.00)**, incluido Impuesto Sobre Venta, presentando una Garantía de Mantenimiento de Oferta por un monto de Cien Mil Lempiras Exactos (L. 100,000.00).
- 3.** Hondulimpieza S. de R. L. por un monto de **Tres Millones Nueve Mil Setecientos Doce Lempiras con 75/100 (L. 3,009,712.75)**, incluido Impuesto Sobre Venta, presentando una Garantía de Mantenimiento de Oferta por un monto de Ciento Diez Mil Lempiras Exactos (L. 110,000.00).

**POR TANTO:** El Señor Ministro Director de la **DIRECCIÓN NACIONAL DEL SISTEMA NACIONAL DE EMERGENCIAS NUEVE, UNO, UNO (911)**, en uso de las facultades que la Ley le confiere y en aplicación de los artículos: 36 numeral 8, 116, 120 y 122 de la Ley General de la Administración Pública; 22, 23, 24, 25, 26, 27 y 83 de la Ley de Procedimiento Administrativo; 11, 12 y 51 de la Ley de Contratación del Estado; 136, 139 y 142 de su Reglamento.

**RESUELVE:**

**PRIMERO:** Adjudicar el proceso de **Licitación Pública Nacional SNE-911 LPN-001-2018 “Contratación de Servicios de Limpieza y Afines para el Año 2018, para los Edificios de Tegucigalpa y San Pedro Sula”**, al oferente III, la Empresa **HONDULIMPIEZA S. DE R.L.** en virtud que la misma se considera que es la oferta **QUE CUMPLE SUSTANCIALMENTE CON LAS ESPECIFICACIONES LEGALES Y TECNICAS DEL PLIEGO DE LICITACIÓN, ADEMÁS DE AJUSTARSE A LA PARTIDA PRESUPUESTARIA ASIGNADA PARA DICHA LICITACIÓN PÚBLICA**, y por ello

la mejor calificada y de mayor conveniencia para la Dirección Nacional del Sistema Nacional de Emergencias Nueve, Uno, Uno (911), por un monto evaluado de **TRES MILLONES NUEVE MIL SETECIENTOS DOCE LEMPIRAS CON 75/100 (L. 3,009,712.75)**, incluido Impuesto Sobre Venta, presentando una Garantía de Mantenimiento de Oferta por un monto de Ciento Diez Mil Lempiras Exactos (L. 110,000.00).

**SEGUNDO:** Notificar a través de la Secretaría General de la **DIRECCIÓN NACIONAL DEL SISTEMA NACIONAL DE EMERGENCIAS NUEVE, UNO, UNO (911)** al oferente el contenido de esta Resolución para su conocimiento y demás fines legales. - **NOTIFIQUESE.** -



**LISANDRO ROSALES BANE GAS**

Director Nacional  
Dirección Nacional del Sistema Nacional de Emergencias  
Nueve, Uno, Uno (911)



**JORGE LUIS MEJÍA**  
Secretario General

Dirección Nacional del Sistema Nacional de Emergencias  
Nueve, Uno, Uno (911)